



**Tray kuhinjski kanali**

**2**



## Hygiene**First**

Kao jedan od vodećih svjetskih stručnjaka za komercijalnu odvodnju, ACO razumije kritičnu ulogu koju odvodnja zauzima u uspješnim komercijalnim kuhinjama i pogonima za pripremu hrane. Držimo da su sigurnost hrane, higijena i kontrola troškova vitalni faktori, ali jasno nam je da su za mnoge sustavi odvodnje izvan fokusa, a time i izvan interesa.

Kao rezultat toga mnogi sustavi odvodnje nisu pravilno dizajnirani. U najboljem slučaju to vodi do skupih troškova čišćenja i održavanja, a u najgorem slučaju može dovesti do kontaminacije hrane, zatvaranja postrojenja pa čak i gubitka poslovanja. Kao kompanija koja predvodi budućnost odvodnje odlučni smo da to promijenimo podizanjem svijesti o higijenskoj odvodnji te poboljšanjem higijenskih standarda u svakom dijelu procesa.

Naša HygieneFirst filozofija predstavlja naše opredjeljenje za isporuku proizvoda koji pružaju vrhunsku higijensku učinkovitost. Mi razvijamo inteligentna rješenja za odvodnju koja minimaliziraju operativne troškove poslovanja bez ugrožavanja sigurnosti hrane.



**Video: HygieneFirst movie**

<https://www.youtube.com/watch?v=w4CpXvIXywl>



Skeniraj QR code  
za direktan pregled





## Uvod - općenito

ACO je jedan od vodećih specijalista za odvodnju u svijetu sa preko 60 godina iskustva sakupljenog u različitim spektrima graditeljstva. Naša strast da stvaramo proizvode visokih performansi dovela nas je do kapitalnih investicija u istraživanja i razvoj.

Naš proizvodni program uključuje proizvode koji su u potpunosti sukladni sa najvišim higijenskim standardima. U potpunosti smo usklađeni sa standardima za prehrambenu industriju kao HACCP, te surađujemo sa tijelima kao European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG).

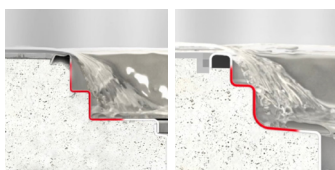
**ACO odvodnja koristi se u svim okruženjima gdje se traže visokohigijenski, trajni i pouzdani elementi za odvodnju otporni na koroziju:**

- Profesionalne kuhinje
- Postrojenja za proizvodnju hrane
- Punionice pića i sokova
- Hladnjače
- Laboratoriji
- Kemijska i farmaceutska industrija
- Škole
- Bolnice
- Hoteli i restorani



## Principi higijenskog dizajna

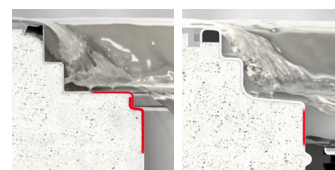
Unutarnji radijus 3 mm ili veći značajno povećava učinkovitost čišćenja.



×

✓

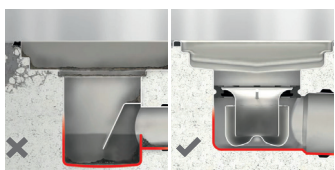
Higijenski spojevi: duboko vučeno tijelo slivnika osigurava glatke konture eliminirajući pukotine u kojima se bakterije mogu zadržavati.



×

✓

Suhi dizajn tijela koji je moguće u potpunosti odvoditi - eliminira stajaću vodu, mirise, rast mikroorganizama i potencijalne kemijske opasnosti.



×

✓

Ispuna zaštitnog okvira osigurava stabilan i trajan prijenos opterećenja između tijela i okolnog poda što pomaže u smanjenju rizika od podnih oštećenja koji tada postaju udubine za mikroorganizme.



×

✓

## Materijal

### Nehrđajući čelik

Nehrđajući čelik je naziv za široki spektar čelika koji imaju zajedničku karakteristiku povećane otpornosti na koroziju u odnosu na srednje i niskolegirane čelike. Povećana otpornost na koroziju nehrđajućeg čelika u biti dolazi pri dodatku minimalno 11% kroma, no većina nehrđajućih čelika sadrže oko 18% kroma. Ostali značajni elementi slitine uključuju nikal i za najviše zahtjeve otpornosti na koroziju, molibden.

### Nehrđajući čelik posjeduje jedinstvene prednosti:

- Visoka otpornost na koroziju
- Neporozan, lako se čisti i dezinficira
- Estetski ugodan
- Otporan na temperaturne krajnosti i toplinske udare
- Koeficijent linearnog istezanja sličan betonu
- 100% reciklirajući materijal

**ACO odvodni sustavi iz nehrđajućeg čelika, kvalitete 1.4301 ili 1.4404 prema HRN EN 10088 (304 ili 316L prema AISI)** idealni su za primjenu u prehrambenoj industriji za obradu hrane, mliječnih proizvoda, piva i sokova, u farmaceutskoj, kemijskoj i petrokemijskoj industriji.

### Površinska obrada nehrđajućeg čelika

Procesi pri obradi nehrđajućeg čelika: rezanje, oblikovanje i varenje - unose nečistoće u površinu materijala i ukoliko se ne poduzme prikladna zaštita, materijal će početi korodirati i neće ispuniti svoju funkciju. Stoga je nakon izrade izuzetno bitno da se nehrđajući čelik tretira ispravnim postupkom zaštite površine kako bi se osigurala potpuna otpornost na koroziju. Primjenom postupka pikopasivizacije kao primarni tretman površine, otpornost na koroziju nehrđajućeg čelika se može u potpunosti vratiti na početno stanje, što osigurava dug i pouzdan životni vijek proizvoda, zajedno sa potrebnim estetskim izgledom.

### Završna obrada koju ACO koristi uključuje:

#### Pikopasivizacija (tretman kiselinom)

Svi ACO odvodni elementi pikopasiviziraju se potapanjem proizvoda u nizove kiselih kupki. To je temeljni uvijet za uklanjanje željeznih čestica koje su uvedene u procesu izrade, te za obnavljanje kroma na područja s manjkom kroma koje generira postupak zavarivanja. ACO posjeduje jednu od najvećih i najmodernijih postrojenja za pikopasivizaciju u Europi, koji svim našim proizvodima osigurava optimalnu otpornost na koroziju.

#### Elektropoliranje (elektrokemijski proces)

Nakon procesa pikopasivizacije, neki se proizvodi uranjaju u elektrolitske tekućine u kojima proizvod postaje anoda izravno uključena u strujni krug. Ovaj postupak se karakterizira kao selektivni napad na površinu materijala, pri čemu se okomite hrapavosti otapaju i postupno daju glatku i sjajniju površinu. Sve rešetke za higijenske kanale i slivnike obrađuju se ovim postupkom.

#### Četkanje (mehanički proces)

ACO kanali imaju četkanu površinu zaštitnog ruba iz estetskih razloga.

## Standardi i certifikati

### ACO slivnici i ACO kanali

ACO slivnici i ACO kanali su dizajnirani, proizvedeni, testirani i certificirani prema HRN EN 1253. Nadalje, ACO modularni kanali su također certificirani prema HRN EN 1433 i posjeduju CE oznaku.

Zato u razvoju naših proizvoda primjenjujemo relevantne higijenske zahtjeve namijenjene za površine u kontaktu sa hranom prema HRN EN 1672, EN ISO 14159 i EHEDG dokumentima Br. 8, 13 i 44.

ACO protupožarni kit testiran je u skladu sa HRN EN 1366-2 (Otpornost na vatru za servisne instalacije) i klasificiran prema HRN EN 13501 (Klasifikacija vatrootpornosti konstrukcijskih i građevinskih elemenata).

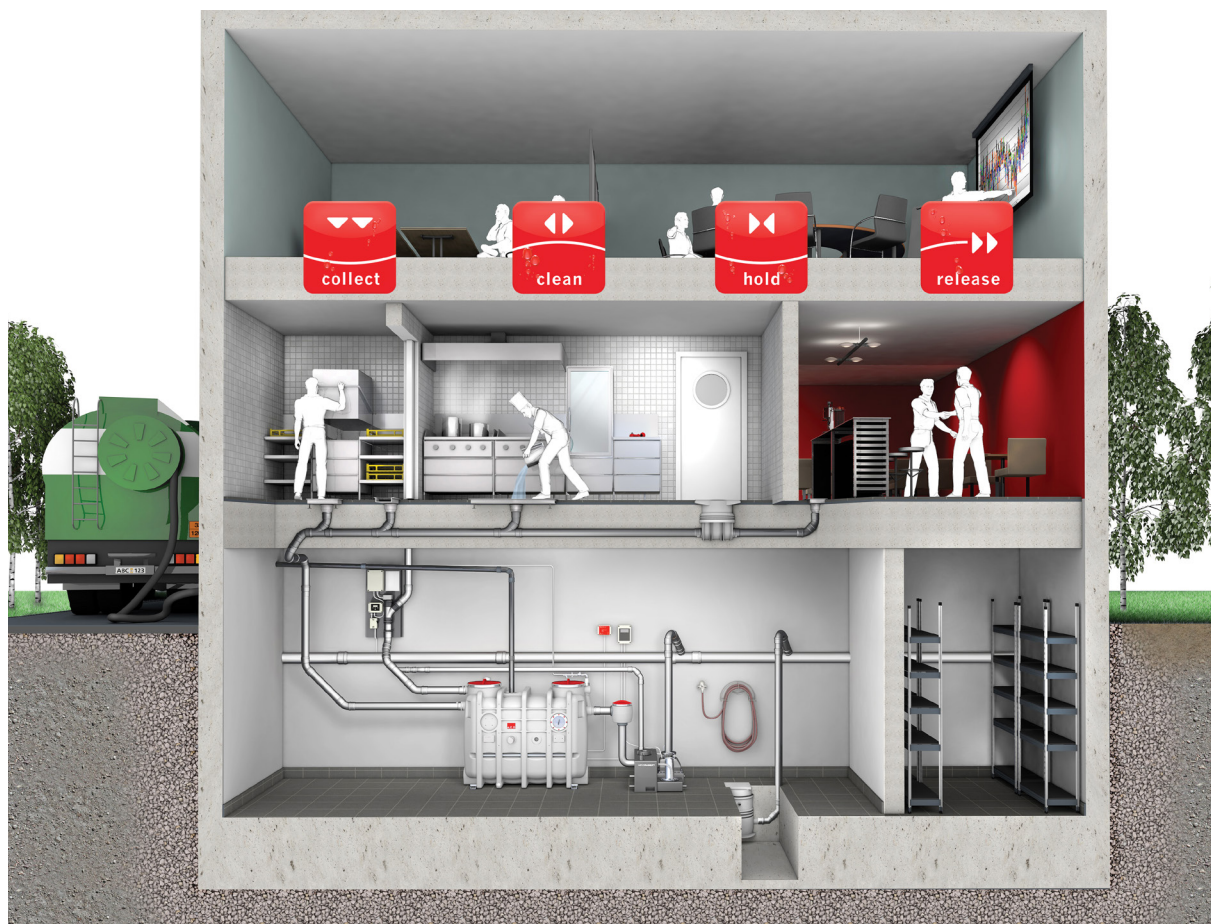
### ACO cijevi

ACO sustav utičnih cijevi je klasificiran i certificiran kao negorivi proizvod, te je proizveden u skladu sa HRN EN 1124. Ovaj standard klasificira ACO cijevi kao vatrootpornost klasa A1 (najviša ocjena).

ACO sustav cijevi je također certificiran od strane SITAC kao vatrootporan (cert. br. 0410-01). Dostupan je i certifikat otpornosti na požar za obložene cijevi (br. CSI PK-13-083).

## Prednosti sustava

ACO nudi rješenja koja optimiziraju sigurnost hrane, zdravlje i sigurnost zaposlenika te zaštitu voda. Stoga svaki ACO proizvod sigurno kontrolira vodu kako bi se osiguralo higijensko, ekonomično i ekološko upravljanje vodom na održivi način.



### Sigurnost hrane

- ACO higijenska odvodnja ispunjava higijenske uvijete za sprečavanje kontaminacije štetnim bakterijama. Stoga primjenjujemo relevantne higijenske zahtjeve namijenjene za površine u kontaktu sa hranom preporučene od strane EHEDG.
- Dizajn naših proizvoda osigurava minimalno nakupljanje i zadržavanje čestica hrane i otpadaka, te sigurnu vezu sa okolnim podom kako bi se smanjile mogućnosti za razvoj bakterija u sustavima za odvodnju.
- Pravilno izveden nagib prema izljevnoj cijevi i higijenski dizajn omogućuju potpunu odvodnju iz slivnika eliminirajući pojavu stajaće vode.

### Kontrola troškova

- ACO sustavi odvodnje jednostavno se održavaju, smanjujući povezane troškove čišćenja zahvaljujući funkcionalnom dizajnu i preporukama za čišćenje koje su razvijene u suradnji sa dobavljačima vrhunskih sredstava za čišćenje.
- Napredne proizvodne tehnologije osigurale su trajnost ACO proizvoda, dok posebni tretman površine jamči otpornost na koroziju.
- Pružamo stručnost u planiranju sustava odvodnje, pravilne ugradnje i sigurnog spoja sa okolnim podom kako bi izbjegli nepotrebne troškove.

### Zdravlje i sigurnost

- Za dodatnu sigurnost u područjima visokog rizika koji zahtijevaju velike količine vode, dostupne su protuklizne rešetke.
- Svaki element odvodnje jednostavno je izvaditi i očistiti, te radi optimalne sigurnosti zaposlenika nema oštih rubova.
- ACO odvodni elementi imaju rješenje za vatrootpornost te su certificirani prema HRN EN 136.

## ACO higijenski Tray kanali FHD – opis proizvoda

ACO nudi održive, integrirane sustave odvodnje koji su dimenzionirani kako bi zaštitili vaše poslovanje, okoliš i konačno javno zdravlje. Naš cilj je stalno poboljšanje svakog aspekta sigurnosti, higijene i funkcionalne izvedbe.

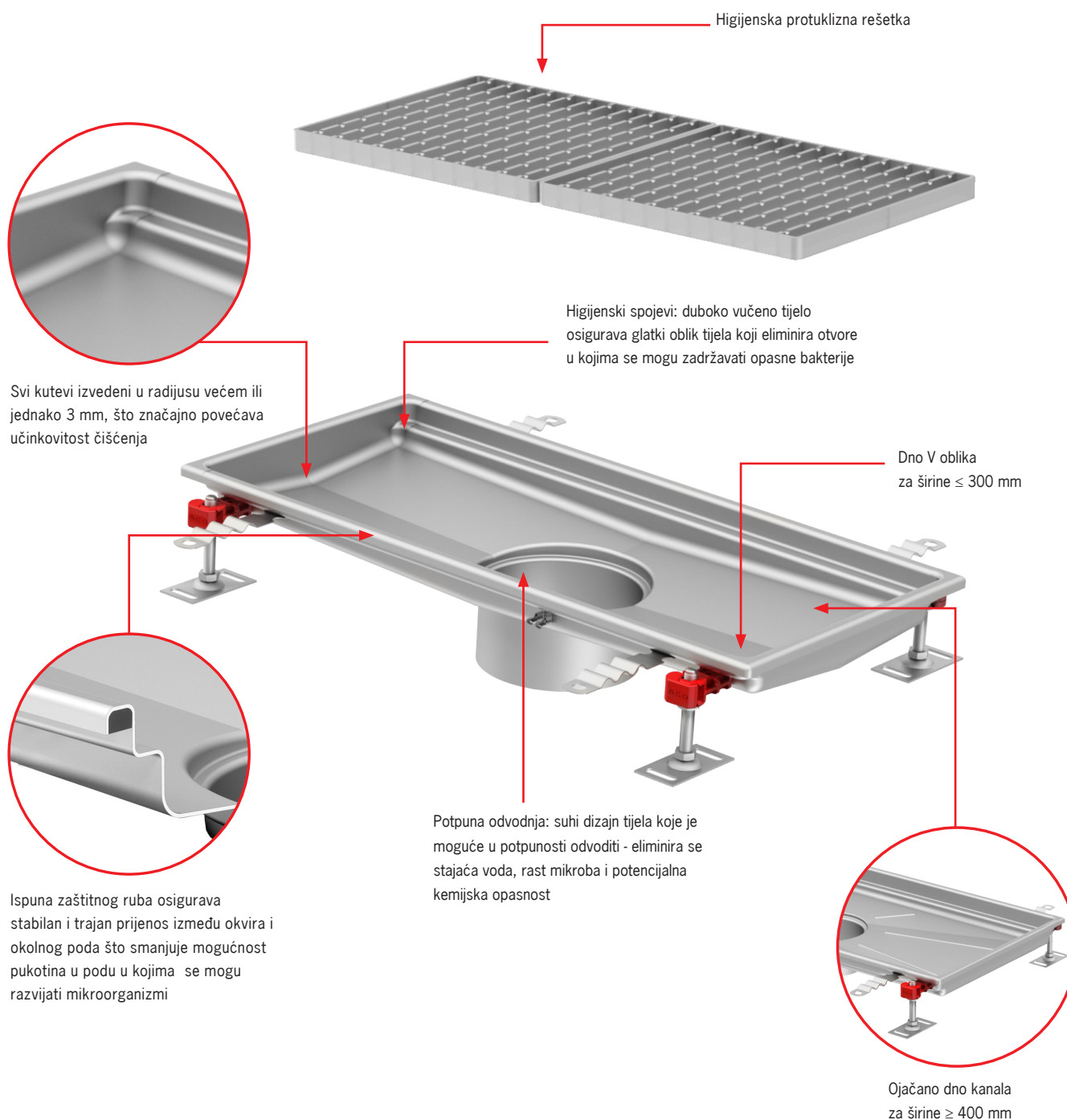
Vjerujemo da su naši sustavi i usluge uistinu jedinstveni, pružajući neusporedivu prednost svima koji su uključeni u projektiranje,

isporuku ili korištenje.

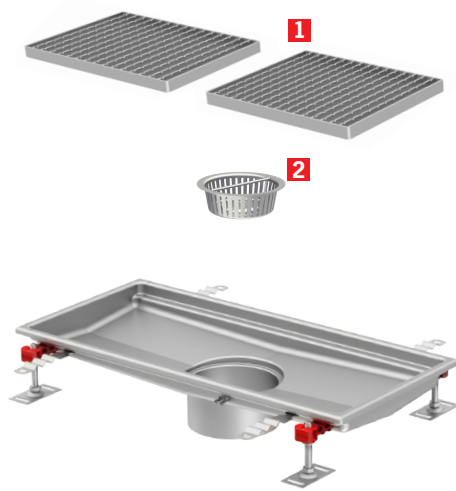
ACO higijenska odvodnja ispunjava stroge higijenske uvijete kako bi se spriječila štetna kontaminacija bakterijama. Zato u razvoju naših proizvoda primjenjujemo relevantne higijenske zahtjeve namijenjene za površine u kontaktu sa hranom prema HRN EN 1672, EN ISO 14159 i EHEDG dokumente 8, 13 i 44.

### Higijenske karakteristike ACO kanala:

- Protočno dno bez stajanja vode
- Unutarnji radijusi veći od 3 mm
- Higijenski spojevi
- Ispuna zaštitnog ruba
- Nehrđajući čelik kvalitete min. AISI 304
- U potpunosti pikopasivizirano tijelo



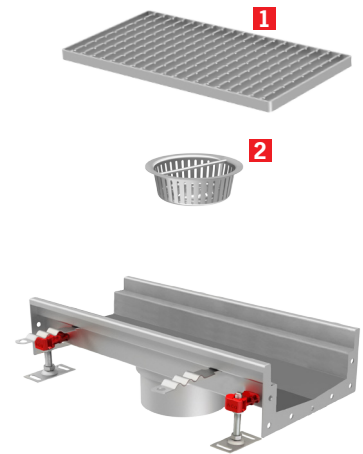
## ACO higijenski Tray kuhinjski kanali FHD sa teleskopskim slivnikom – pregled sustava



ACO Tray kanali



ACO Slot kanali



ACO Box kanali



ACO higijenski slivnik

- 1** Rešetka
- 2** Košarica za nečistoće
- 3** Brtveni prsten
- 4** Zapor za miris
- 5** Nosač zapora za miris
- 6** ACO higijenski slivnik



## ACO Tray 142 FHD – odgovara za ACO slivnik 142 FHD, protok 1,4 - 1,9 l/sec

### Opis proizvoda

- Higijenski dizajn prema HRN EN 1672, EN ISO 14159 i EHDG dokumentima 8,13 i 44
- Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Materijal nehrdajući čelik AISI 304 ili AISI 316L
- Debljina lima 1,5 mm
- Pikopasivizirano tijelo
- Svi kutevi izvedeni u radijusu > 3 mm
- Minimalni pad prema izljevu 1%
- Zaštitni rub širine 15 mm ispunjen tvrdom gumom
- Dno V presjeka za širine > 300 mm
- Ojačano dno za širine > 400 mm
- Higijenske protuklizne rešetke
- Podesive stope za novelaciju od 60-110 mm
- Ankeri za učvršćivanje u betonu
- Košarica za nečistoće volumena 0,3 litre

### ACO Tray kanal 142 - standardni rub

Ilustracija/Crtež	FHD	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Promjer izljeva (mm)	Kvaliteta materijala	
						AISI 304	AISI 316L
	●	200	530	60	125	<b>416584</b>	<b>416602</b>
			830	60		<b>416585</b>	<b>416603</b>
			1030	60		<b>416586</b>	<b>416604</b>
			1230	60		<b>416587</b>	<b>416605</b>
			1530	60		<b>416588</b>	<b>416606</b>
			2030	60		<b>416589</b>	<b>416607</b>

### ACO Tray kanal 142 - prošireni rub

Ilustracija/Crtež	FHD	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Promjer izljeva (mm)	Kvaliteta materijala	
						AISI 304	AISI 316L
	●	200	530	60	125	<b>416680</b>	<b>416698</b>
			830	60		<b>416681</b>	<b>416699</b>
			1030	60		<b>416682</b>	<b>416700</b>
			1230	60		<b>416683</b>	<b>416701</b>
			1530	60		<b>416684</b>	<b>416702</b>
			2030	60		<b>416685</b>	<b>416703</b>

ACO Tray 157 FHD – odgovara za ACO slivnik 157 FHD, protok 2,9 - 3,9 l/sec

ACO Tray kanal 157 - standardni rub

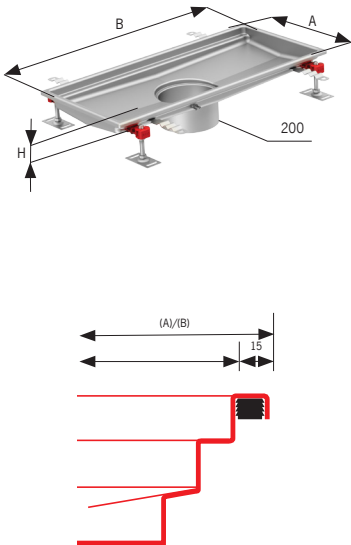
Ilustracija/Cртеж	FHD	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Promjer izljeva (mm)	Kvaliteta materijala	
						AISI 304	AISI 316L
	●	200	530	60	142	416590	416608
			830	60		416591	416609
			1030	60		416592	416610
			1230	60		416593	416611
			1530	60		416594	416612
			2030	60		416595	416613
	●	300	330	55	142	416614	416628
			630	60		416615	416629
			1030	60		416616	416630
			1530	60		416617	416631
			2030	60		416618	416632
			3030	70		416619	416633
	●	400	430	60	142	416642	416648
			630	60		416643	416649
			830	60		416644	416650
	●	500	530	65	142	416654	416660
			830	65		416655	416661
			1030	65		416656	416662

ACO Tray kanal 157 - prošireni rub

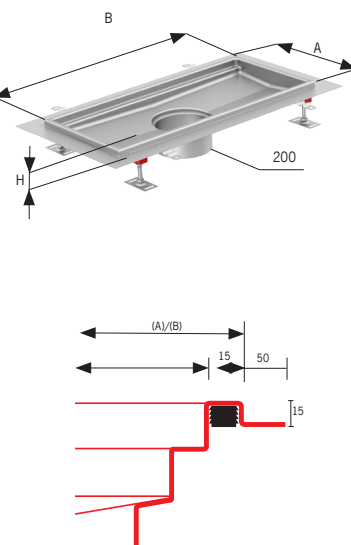
Ilustracija/Cртеж	FHD	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Promjer izljeva (mm)	Kvaliteta materijala	
						AISI 304	AISI 316L
	●	200	530	60	142	416686	416704
			830	60		416687	416705
			1030	60		416688	416706
			1230	60		416689	416707
			1530	60		416690	416708
			2030	60		416691	416709
	●	300	330	55	142	416710	416724
			630	60		416711	416725
			1030	60		416712	416726
			1530	60		416713	416727
			2030	60		416714	416728
			3030	70		416715	416729
	●	400	430	60	142	416738	416744
			630	60		416739	416745
			830	60		416740	416746
	●	500	530	65	142	416741	416747
			830	65		416742	416748
			1030	65		416743	416749

## ACO Tray 218 FHD – odgovara za ACO slivnik 218 FHD, protok 4,5 - 6,4 l/sec

### ACO Tray kanal 218 - standardni rub

Ilustracija/Crtež	FHD	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Promjer izljeva (mm)	Kvaliteta materijala	
						AISI 304	AISI 316L
	●	300	330	55	200	416621	416635
	●		630	60		416622	416636
	●		1030	60		416623	416637
	●		1530	60		416624	416638
	●		2030	60		416625	416639
	●		3030	70		416626	416640
	●		4030	80		416627	416641
	●	400	430	60	200	416645	416651
	●		630	60		416646	416652
	●		830	60		416647	416653
	●	500	530	65	200	416657	416663
	●		830	65		416658	416664
	●		1030	65		416659	416665
	●	600	630	70	200	416666	416669
	●		930	70		416667	416670
	●		1230	70		416668	416671
	●	800	830	80	200	416672	416673

### ACO Tray kanal 218 - prošireni rub

Ilustracija/Crtež	FHD	A (mm)	B (mm)	H (mm)	Promjer izljeva (mm)	Kvaliteta materijala	
						AISI 304	AISI 316L
	●	300	330	55	200	416717	416731
	●		630	60		416718	416732
	●		1030	60		416719	416733
	●		1530	60		416720	416734
	●		2030	60		416721	416735
	●		3030	70		416722	416736
	●		4030	80		416723	416737
	●	400	430	60	200	416741	416747
	●		630	60		416742	416748
	●		830	60		416743	416749
	●	500	530	65	200	416753	416759
	●		830	65		416754	416760
	●		1030	65		416755	416761
	●	600	630	70	200	416762	416765
	●		930	70		416763	416766
	●		1230	70		416764	416767
	●	800	830	80	200	416768	416769

## ACO Tray – mrežasta rešetka L15

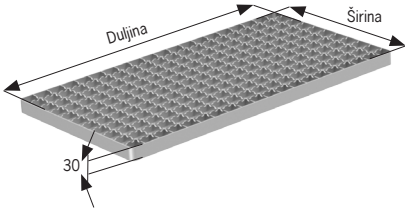
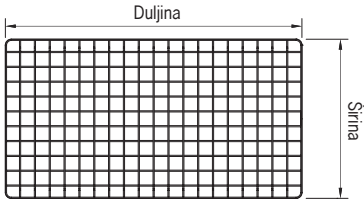
### Opis proizvoda

- Klasa nosivosti L15
- Testirano prema HRN EN 1253

- Otvor rešetke 25 x 25 mm
- Protuklizna površina R11 prema DIN 51130

- Elektropolirana površina
- Zaobljeni kutevi

### Pokrovna mrežasta rešetka klase nosivosti L15

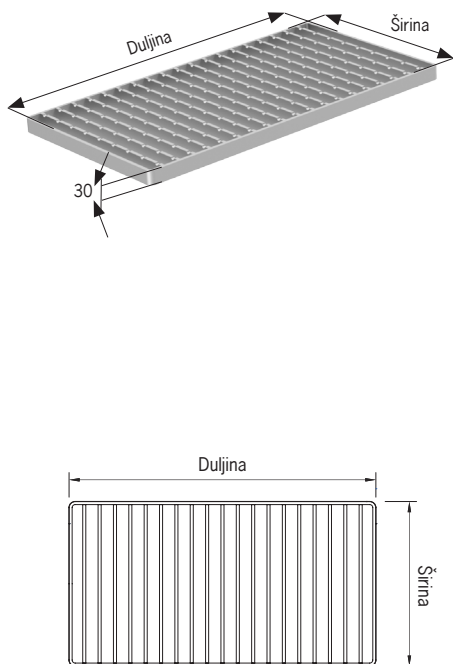
Ilustracija/Crtež	Kanal		Rešetka (mm)		Broj rešetki	Kvaliteta materijala	
	A (mm)	B (mm)	Širina	Duljina		AISI 304	AISI 316L
 	200	530	168	499	1	<b>416860</b>	<b>416861</b>
		830	168	398	2	<b>416862</b>	<b>416863</b>
		1030	168	499	2	<b>416860</b>	<b>416861</b>
		1230	168	398	3	<b>416862</b>	<b>416863</b>
		1530	168	499	3	<b>416860</b>	<b>416861</b>
		2030	168	499	4	<b>416860</b>	<b>416861</b>
	300	330	268	298	1	<b>416864</b>	<b>416865</b>
		630	268	298	2	<b>416864</b>	<b>416865</b>
		1030	268	499	2	<b>416866</b>	<b>416867</b>
		1530	268	499	3	<b>416866</b>	<b>416867</b>
		2030	268	499	4	<b>416866</b>	<b>416867</b>
		3030	268	499	6	<b>416866</b>	<b>416867</b>
		4030	268	499	8	<b>416866</b>	<b>416867</b>
	400	430	368	398	1	<b>416868</b>	<b>416869</b>
		630	368	598	1	<b>416870</b>	<b>416871</b>
		830	368	398	2	<b>416868</b>	<b>416869</b>
	500	530	468	499	1	<b>416872</b>	<b>416873</b>
		830	468	398	2	<b>416874</b>	<b>416875</b>
1030		468	499	2	<b>416872</b>	<b>416873</b>	
600	630	568	298	2	<b>416876</b>	<b>416877</b>	
	930	568	298	3	<b>416876</b>	<b>416877</b>	
	1230	568	298	4	<b>416876</b>	<b>416877</b>	
800	830	768	398	2	<b>416878</b>	<b>416879</b>	

## ACO Tray – prečkasta rešetka R50 FHD

### Opis proizvoda

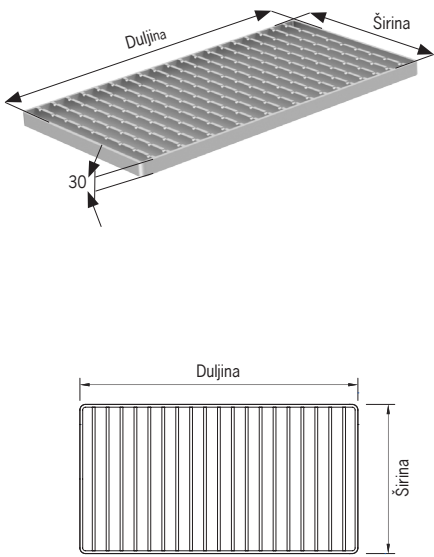
- Higijenski dizajn prema EN1672, EN ISO 14159
- Protuklizna površina R11 prema DIN 51130
- Rešetke jednostavne za čišćenje
- Klasa nosivosti prema HRN EN 1253
- Elektrolirana površina
- Zaobljeni kutevi

### Pokrovna prečkasta rešetka klase nosivosti R50

Ilustracija/Cртеж	Kanal		Rešetka (mm)		Broj rešetki	Kvaliteta materijala	
	A (mm)	B (mm)	Širina	Duljina		AISI 304	AISI 316L
	200	530	168	499	1	<b>416802</b>	<b>416803</b>
		830	168	398	2	<b>416808</b>	<b>416809</b>
		1030	168	499	2	<b>416802</b>	<b>416803</b>
		1230	168	398	3	<b>416808</b>	<b>416809</b>
		1530	168	499	3	<b>416802</b>	<b>416803</b>
		2030	168	499	4	<b>416802</b>	<b>416803</b>
	300	330	268	298	1	<b>416812</b>	<b>416813</b>
		630	268	298	2	<b>416812</b>	<b>416813</b>
		1030	268	499	2	<b>416814</b>	<b>416815</b>
		1530	268	499	3	<b>416814</b>	<b>416815</b>
		2030	268	499	4	<b>416814</b>	<b>416815</b>
		3030	268	499	6	<b>416814</b>	<b>416815</b>
		4030	268	499	8	<b>416814</b>	<b>416815</b>
	400	430	368	398	1	<b>416820</b>	<b>416821</b>
		630	368	598	1	<b>416822</b>	<b>416823</b>
		830	368	398	2	<b>416820</b>	<b>416821</b>
	500	530	468	499	1	<b>416828</b>	<b>416829</b>
		830	468	398	2	<b>416830</b>	<b>416831</b>
1030		468	499	2	<b>416828</b>	<b>416829</b>	
600	630	568	298	2	<b>416838</b>	<b>416839</b>	
	930	568	298	3	<b>416838</b>	<b>416839</b>	
	1230	568	298	4	<b>416838</b>	<b>416839</b>	
800	830	768	398	2	<b>416842</b>	<b>416843</b>	

**ACO Tray – prečkasta rešetka M125 FHD**

**Pokrovna prečkasta rešetka klase nosivosti M125**

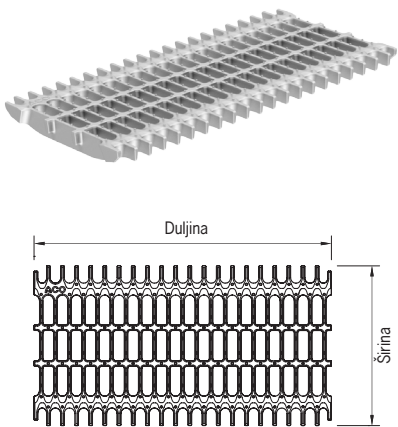
Ilustracija/Cртеž	Kanal		Rešetka (mm)		Broj rešetki	Kvaliteta materijala		
	A (mm)	B (mm)	Širina	Duljina		AISI 304	AISI 316L	
	200		530	168	499	1	<b>416804</b>	<b>416805</b>
			830	168	398	2	<b>416810</b>	<b>416811</b>
			1030	168	499	2	<b>416804</b>	<b>416805</b>
			1230	168	398	3	<b>416810</b>	<b>416811</b>
			1530	168	499	3	<b>416804</b>	<b>416805</b>
			2030	168	499	4	<b>416804</b>	<b>416805</b>
	300		330	268	298	1	<b>416816</b>	<b>416817</b>
			630	268	298	2	<b>416816</b>	<b>416817</b>
			1030	268	499	2	<b>416818</b>	<b>416819</b>
			1530	268	499	3	<b>416818</b>	<b>416819</b>
			2030	268	499	4	<b>416818</b>	<b>416819</b>
			3030	268	499	6	<b>416818</b>	<b>416819</b>
			4030	268	499	8	<b>416818</b>	<b>416819</b>
	400		430	368	398	1	<b>416824</b>	<b>416825</b>
			630	368	598	1	<b>416826</b>	<b>416827</b>
			830	368	398	2	<b>416824</b>	<b>416825</b>
	500		530	468	499	1	<b>416832</b>	<b>416833</b>
			830	468	398	2	<b>416834</b>	<b>416835</b>
		1030	468	499	2	<b>416832</b>	<b>416833</b>	

**ACO Tray – lijevana rešetka M125 FHD**

**Opis proizvoda**

- Higijenski dizajn prema EN1672, EN ISO 14159
- Protuklizna površina R11 prema DIN 51130
- Rešetke jednostavne za čišćenje
- Klasa nosivosti prema HRN EN 1253
- Elektropolirana površina
- Zaobljeni kutevi

**Pokrovna lijevana rešetka klase nosivosti M125**

Ilustracija/Cртеž	Kanal		Rešetka (mm)		Broj rešetki	Kvaliteta materijala		
	A (mm)	B (mm)	Širina	Duljina		AISI 304	AISI 316L	
	200		530	168	499	1	<b>416947</b>	-
			830	168	398	2	<b>416948</b>	-
			1030	168	499	2	<b>416947</b>	-
			1230	168	398	3	<b>416948</b>	-
			1530	168	499	3	<b>416947</b>	-
			2030	168	499	4	<b>416947</b>	-
	300		330	268	298	1	<b>416946</b>	-
			630	268	298	2	<b>416946</b>	-
			1030	268	499	2	<b>416945</b>	-
			1530	268	499	3	<b>416945</b>	-
			2030	268	499	4	<b>416945</b>	-
			3030	268	499	6	<b>416945</b>	-
			4030	268	499	8	<b>416945</b>	-

## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – jednodijelni

### Opis proizvoda

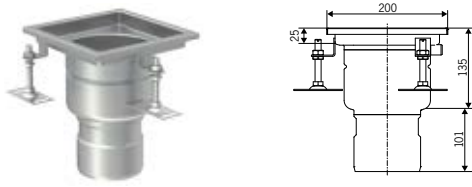
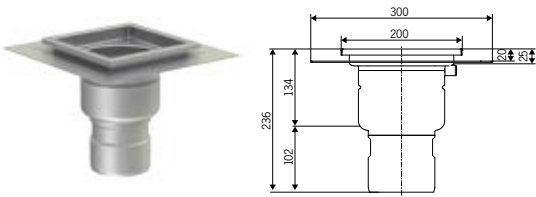
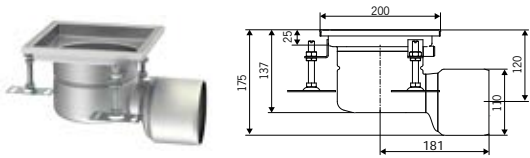
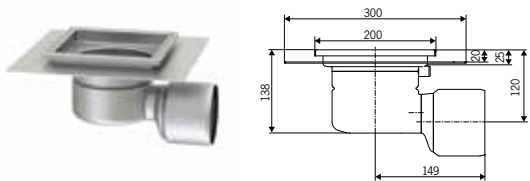
- Higijenski dizajn prema EN 14159, EN ISO 14159 i i EHEDG dokumentu br. 8, 13 i 44  
Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Dostupno u kvaliteti nehrđajućeg čelika 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L)
- Svi rubovi zaobljeni u radijusu za brzo otjecanje vode bez mogućnosti zadržavanja
- Izvadivi zapor za miris iz nehrđajućeg čelika, higijenskog dizajna za lagano održavanje
- Protok slivnika 1,4 l/s sa izljevom DN 70, do 1,6 l/s sa izljevom DN 100
- Dimenzija dosjeda: 200 x 200 mm za rešetku 168x168 mm
- Izljevna cijev DN 70/DN 100 (promjer 75 mm ili 110 mm)
- Široka paleta pokrovnih rešetki klase L15–M125 (HRN EN 1253) uklj. C250 (HRN EN 124)
- Opcija košarica za sakupljanje nečistoća kapaciteta 0,3 litre

### ACO slivnik 142 FHD – jednodijelni – izljev DN 70

Ilustracija/Crtež	FHD	Dimenzija dosjeda [mm]	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	200 x 200	DN 70	2,30	<b>414701</b>	<b>414801</b>
	●	200 x 200	DN 70	2,70	<b>414744</b>	<b>414844</b>
	●	200 x 200	DN 70	2,20	<b>414705</b>	<b>414805</b>
	●	200 x 200	DN 70	3,30	<b>414746</b>	<b>414846</b>

## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – jednodijelni

### ACO slivnik 142 FHD – jednodijelni – izljev DN 100

Ilustracija/Crtež	FHD	Dimenzija dosjeda [mm]	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	200 x 200	DN 100	2,40	<b>414703</b>	<b>414803</b>
	●	200 x 200	DN 100	3,50	<b>414745</b>	<b>414845</b>
	●	200 x 200	DN 100	2,00	<b>414707</b>	<b>414807</b>
	●	200 x 200	DN 100	3,30	<b>414747</b>	<b>414847</b>



## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### Opis proizvoda

- Higijenski dizajn prema EN 14159, EN ISO 14159 i i EHEDG dokumentu br. 8, 13 i 44
- Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Dostupno u kvaliteti nehrđajućeg čelika 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L)
- Svi rubovi zaobljeni u radijusu za brzo otjecanje vode bez mogućnosti zadržavanja
- Izvadivi zapor za miris iz nehrđajućeg čelika,
- higijenskog dizajna za lagano održavanje
- Protok slivnika 1,4 l/s sa izljevom DN 70, do 1,6 l/s sa izljevom DN 100
- Teleskopski podesiva visina i zakretanje slivne rešetke
- Slivnik moguće kombinirati sa dosjedom 200x200 mm ili linijskim Box/Slot/Tray kanalima
- Slivnici opremljeni prirubicama za prihvat
- hidroizolacijske membrane
- Izljeva cijev DN 70/DN 100 (promjer 75 mm ili 110 mm)
- Široka paleta pokrovnih rešetki klase L15–M125 (HRN EN 1253) ukj. C250 (HRN EN 124)
- Opcija košarica za sakupljanje nečistoća kapaciteta 0,3 litre

### ACO slivnik 142 FHD – teleskopski – izljev DN 70

Ilustracija/Crtež	FHD	Tip prirubnice	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Bez	DN 70	1,50	<b>414709</b>	<b>414809</b>
	●	Lijepljenje	DN 70	2,30	<b>414711</b>	<b>414811</b>
	●	Uklještenje	DN 70	3,40	<b>414713</b>	<b>414813</b>
	●	Bez	DN 70	1,40	<b>414721</b>	<b>414821</b>
	●	Lijepljenje	DN 70	2,30	<b>414723</b>	<b>414823</b>
	●	Uklještenje	DN 70	3,40	<b>414725</b>	<b>414825</b>




## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### ACO slivnik 142 FHD – teleskopski – izljev DN 100


Ilustracija/Cртеж	FHD	Tip prirubnice	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Bez	DN 100	0,60	<b>414715</b>	<b>414815</b>
	●	Lijepljenje	DN 100	2,30	<b>414717</b>	<b>414817</b>
	●	Ukliještenje	DN 100	3,60	<b>414719</b>	<b>417819</b>
	●	Bez	DN 100	1,10	<b>414727</b>	<b>414827</b>
	●	Lijepljenje	DN 100	2,00	<b>414729</b>	<b>414829</b>
	●	Ukliještenje	DN 100	3,60	<b>414731</b>	<b>414831</b>

## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – dosjedi

### ACO slivnik 142 FHD – dosjed za rešetku

Ilustracija/Crtež	FHD	Opis	Dimenzija dosjeda [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	nehrđajući čelik	200x200	0,91	<b>414732</b>	<b>414832</b>
		nehrđajući čelik, rešetka klase K3 sa zaključavanjem	150x150	2,1	<b>414905</b>	-
		dosjed PVC, rešetka iz nehrđajućeg čelika K3	150x150	0,70	<b>414903</b>	-
		dosjed PVC, rešetka iz nehrđajućeg čelika K3 sa zaključavanjem	150x150	1,80	<b>414904</b>	-

### ACO slivnik 142 FHD – dosjed sa punom pokrovnom pločom za čiste prostore (plintovjeni i vodotijesni)

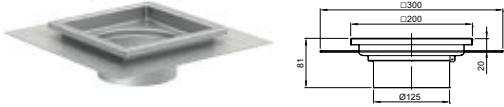

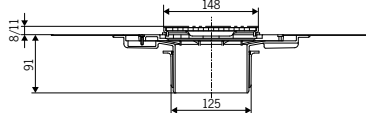
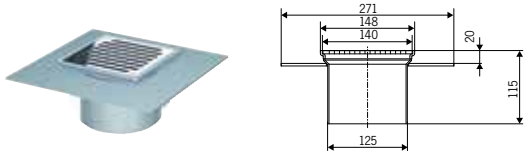
Ilustracija/Crtež	FHD	Opis	Dimenzija dosjeda [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala
					AISI 304
	●	nehrđajući čelik L15	150x150	2,80	<b>9579.40.94</b>

ACO dosjed sa okruglom pokrovnom punom pločom sa integriranom brtvom osigurava vodotijesnost i plintovjensost.

Razred opterećenja L15, otvara se vakuum ručkom, sa uključanim sitom za nečistoće. Kvaliteta AISI316 dostupna na upit.

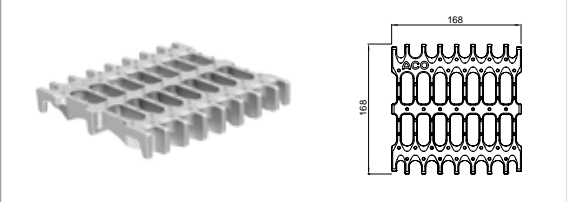
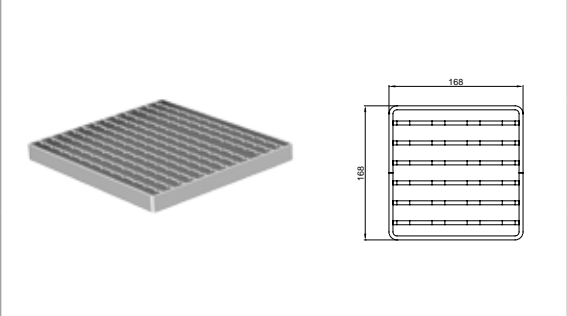
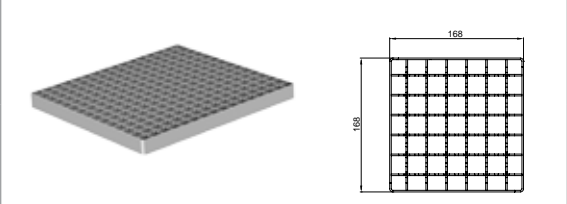
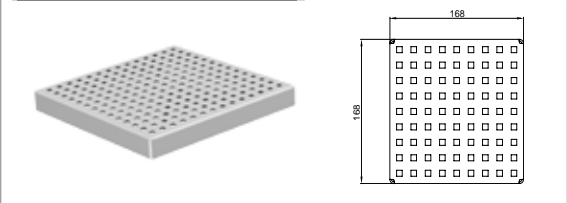
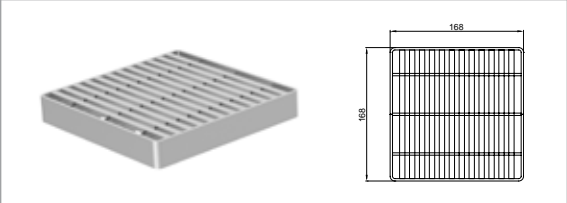
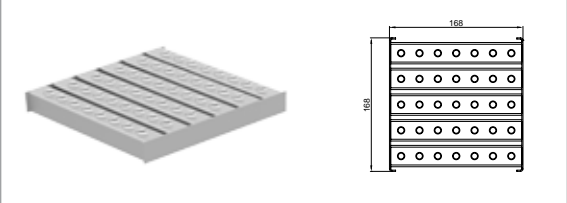
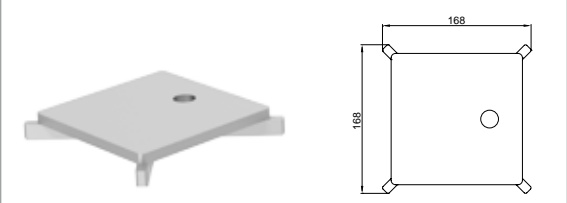
## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### ACO slivnik 142 FHD – dosjed za rešetku sa prirubnicom za plitku hidroizolaciju

Ilustracija/Crtež	FHD	Opis	Dimenzija dosjeda [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	nehrđajući čelik	200x200	1,80	<b>414734</b>	<b>414834</b>
		PVC dosjed, rešetka iz nehrđajućeg čelika, rešetka klase K3	150x150	2,6	<b>414906</b>	-
		PVC dosjed, rešetka iz nehrđajućeg čelika, rešetka klase K3 sa zaključavanjem	150x150	1,70	<b>414907</b>	-
		PVC dosjed, rešetka iz nehrđajućeg čelika, rešetka klase K3 sa zaključavanjem	150x150	3,90	<b>414909</b>	-


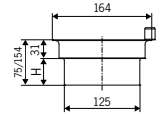

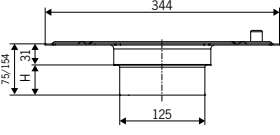

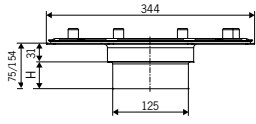
## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – rešetke

ACO slivnik 142 FHD – rešetke za dosjed 200x200 mm


Ilustracija/Crtež	FHD	Dizajn i nosivost	Završna obrada	Protukliznost	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	•	Lijevana M125	elektro polirana	da	416942	-
	•	Prečkasta R50	piko pasivizirana	da	416912	416913
	•	Prečkasta M125		da	408093	409193
	•	Prečkasta C250		ne	408043	408143
		Mrežasta L15	elektro polirana	da	408090	408190
				ne	408091	408191
		Quadratto L15	piko pasivizirana	ne	408092	408192
		Heelsafe L15	piko pasivizirana	ne	408022	408122
		Volcano L15	elektro polirana	da	408094	408194
		Slot M125	piko pasivizirana	ne	408021	408121

## ACO slivnik 142 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski


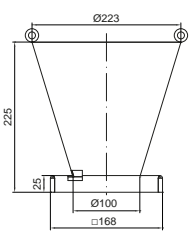
### ACO slivnik 142 FHD – teleskopski – dodatna pribudnica

Ilustracija/Cртеж	FHD	Tip pribudnice	visina H [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
 	●	Bez	44	0,4	414736	414836
			123	1,00	415234	415235
 	●	Lijepljenje	44	1,3	414737	414837
			123	0,70	415236	415237
 	●	Ukliještenje	44	2,4	414738	414838
			123	2,60	415238	415239

### ACO slivnik 142 FHD – košarica za nečistoće

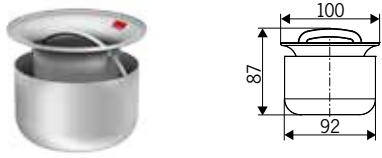

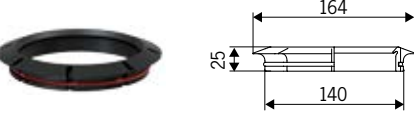
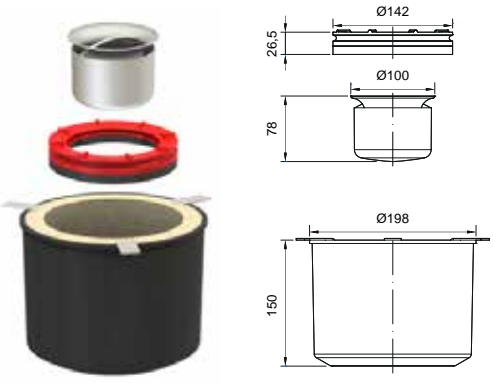
Ilustracija/Cртеж	FHD	Odgovara	Volumen [lit]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
 	●	Za jednodijelne slivnike	0,3	0,26	416902	416903
		Za teleskopske slivnike	0,4	0,21	416900	416901

### ACO slivnik 142 FHD – lijevak za prihvatanje tekućine

Ilustracija/Cртеж	FHD	Odgovara	Kvaliteta materijala	
			AISI 304	AISI 316L
 	●	za dosjed rešetke dimenzije 200x200 mm	415918	-

## ACO slivnik 142 FHD Iz nehrđajućeg čelika – dodatna oprema i rezervni dijelovi

### ACO Slivnik 142 FHD – rezervni dijelovi

Ilustracija/Crtež	FHD	Opis	Materijal brtve	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	•	Zapor za miris		0,40	<b>414741</b>	<b>414841</b>
	•	Nosač zavora za miris	NBR	0,10	<b>414743</b>	
	•	Brtveni prsten - sa ili bez procjednih otvora	NBR	0,08	<b>414742</b>	
	☹	ACO protupožarni kit za slivnik 142/DN 70			<b>416930</b>	
		ACO protupožarni kit za slivnik 142/DN 100			<b>416931</b>	

## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – jednodijelni

### Opis proizvoda

- Higijenski dizajn prema EN 14159, EN ISO 14159 i i EHEDG dokumentu br. 8, 13 i 44
- Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Dostupno u kvaliteti nehrđajućeg čelika 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L)
- Svi rubovi zaobljeni u radijusu za brzo otjecanje vode bez mogućnosti zadržavanja
- Izvadivi zapor za miris iz nehrđajućeg čelika, higijenskog dizajna za lagano održavanje
- Protok slivnika 2,6 l/s sa izljevom DN 70, do 3,5 l/s sa izljevom DN 100
- Dimenzija dosjeda: 200x200 mm za rešetku 168x168 mm te 250x250 mm za rešetku 218x218 mm
- Izljevna cijev DN 70/DN 100 (promjer 75 mm ili 110 mm)
- Široka paleta pokrovnih rešetki klase L15–M125 (HRN EN 1253) uklj. C250 (HRN EN 124)
- Opcija košarica za sakupljanje nečistoća kapaciteta 0,6 litara

### ACO slivnik 157 FHD – jednodijelni – izljev DN 70

Ilustracija/Crtež	FHD	Dimenzija dosjeda [mm]	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	200x200	DN 70	3,00	<b>408001</b>	<b>408101</b>
	●	200x200	DN 70	3,80	<b>408047</b>	<b>408147</b>
	●	250x250	DN 70	3,30	<b>408017</b>	<b>408117</b>
	●	200x200	DN 70	2,90	<b>408009</b>	<b>408109</b>
	●	200x200	DN 70	3,50	<b>408014</b>	<b>408114</b>
	●	250x250	DN 70	3,40	<b>408025</b>	<b>408125</b>



## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – jednodijelni

### ACO slivnik 157 FHD – jednodijelni – izljev DN 100


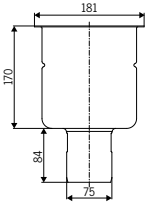

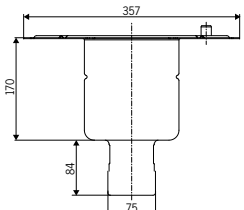

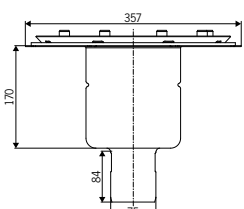

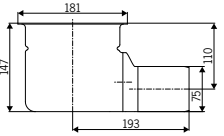

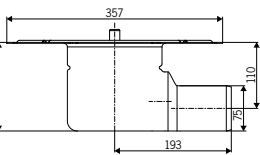

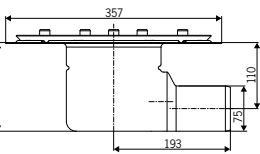
Ilustracija/Cртеж	FHD	Dimenzija dosjeda [mm]	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	200x200	DN 100	3,00	408003	408103
	●	200x200	DN 100	3,80	408099	408199
	●	250x250	DN 100	3,50	408019	408119
	●	200x200	DN 100	2,90	408011	408111
	●	200x200	DN 100	3,60	408015	408115
	●	250x250	DN 100	3,40	408027	408127

## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### Opis proizvoda

- Higijenski dizajn prema EN 14159, EN ISO 14159 i i EHEDG dokumentu br. 8, 13 i 44
- Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Dostupno u kvaliteti nehrđajućeg čelika 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L)
- Svi rubovi zaobljeni u radijusu za brzo otjecanje vode bez mogućnosti zadržavanja
- Izvadivi zapor za miris iz nehrđajućeg čelika, higijenskog dizajna za lagano održavanje
- Protok slivnika 2,6 l/s sa izljevom DN 70, do 3,5 l/s sa izljevom DN 100
- Teleskopski podesiva visina i zakretanje slivne rešetke
- Slivnik moguće kombinirati sa dosjedom 200x200 mm / 250x250 mm ili linijskim Box/Slot/Tray kanalima
- Slivnici opremljeni prirubicama za prihvat vodonepropusne membrane
- Izljeva cijev DN 70/DN 100 (promjer 75 mm ili 110 mm)
- Široka paleta pokrovnih rešetki klase L15–M125 (HRN EN 1253) uklj. C250 (HRN EN 124)
- Opcija košarica za sakupljanje nečistoća kapaciteta 0,3 ili 0,6 litara

### ACO slivnik 157 FHD – teleskopski – izljev DN 70

Ilustracija/Crtež	FHD	Tip prirubnice	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
 	●	Bez	DN 70	2,30	<b>408049</b>	<b>408149</b>
 	●	Lijepljenje	DN 70	3,30	<b>408051</b>	<b>408151</b>
 	●	Ukleštenje	DN 70	4,20	<b>408053</b>	<b>408153</b>
 	●	Bez	PDN 70	2,20	<b>408073</b>	<b>408173</b>
 	●	Lijepljenje	DN 70	3,10	<b>408075</b>	<b>408175</b>
 	●	Ukleštenje	DN 70	4,10	<b>408077</b>	<b>408177</b>

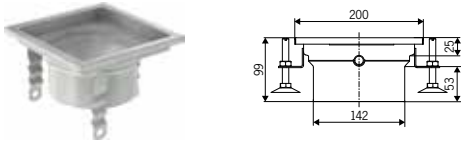
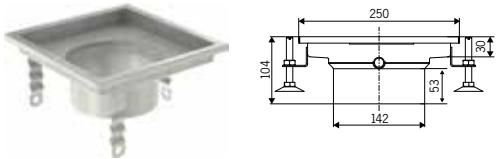
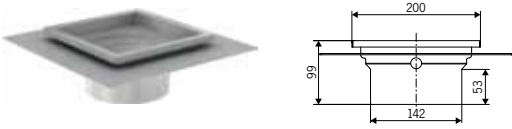
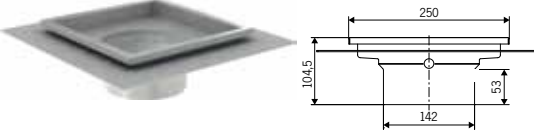
## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### ACO Slivnik 157 FHD – teleskopski – izljev DN 100

Ilustracija/Crtež	FHD	Tip prirubnice	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Bez	DN 100	2,30	408055	408155
	●	Lijepljenje	DN 100	3,30	408057	408157
	●	Uklještenje	DN 100	4,30	408059	408159
	●	Bez	DN 100	2,20	408079	408179
	●	Lijepljenje	DN 100	3,20	408081	408181
	●	Uklještenje	DN 100	4,10	408083	408183


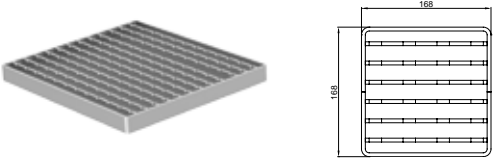
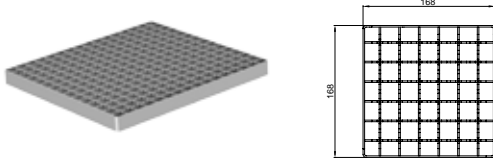
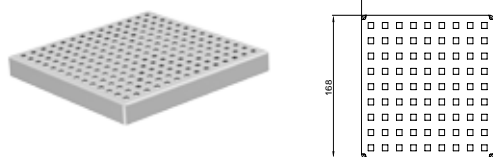
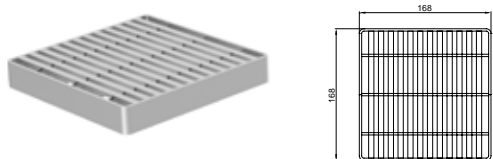


## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### ACO slivnik 157 FHD – dosjed za rešetku

Ilustracija/Crtež	FHD	Opis ruba	Dimenzija dosjeda [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Standardni rub	200x200	1,20	408028	408218
	●	Standardni rub	250x250	1,60	408248	408258
	●	Prošireni rub za plitku HI	200x200	1,90	408241	408251
	●	Prošireni rub za plitku HI	250x250	2,40	408245	408255

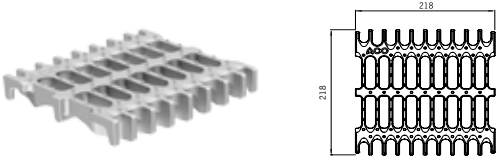
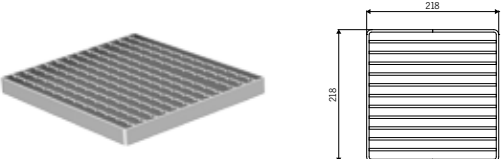
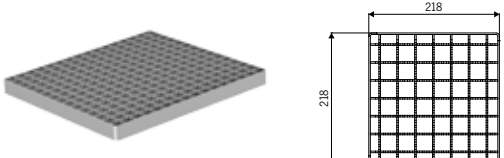
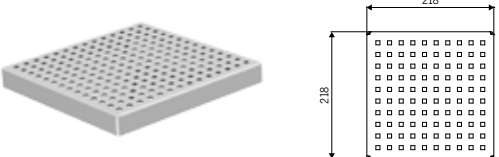
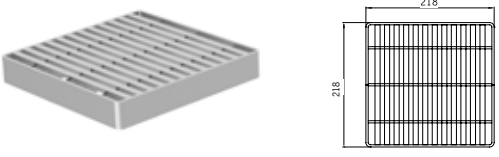


## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – pokrovne rešetke

ACO slivnik 157 FHD – rešetke za dosjed 200x200 mm

Ilustracija/Crtež	FHD	Dizajn i nosivost	Završna obrada	Protukliznost	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	•	Lijevana M125	elektro polirana	da	416942	-
	•	Prečkasta R50	piko pasivizirana	da	416912	416913
	•	Prečkasta M125		da	408093	409193
	•	Prečkasta C250		ne	408043	408143
		Mrežasta L15	elektro polirana	da	408090	408190
				ne	408091	408191
		Quadratto L15	piko pasivizirana	ne	408092	408192
		Heelsafe L15	piko pasivizirana	ne	408022	408122
		Volcano L15	elektro polirana	da	408094	408194
		Slot M125	piko pasivizirana	ne	408021	408121


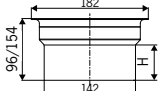

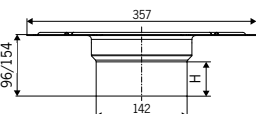

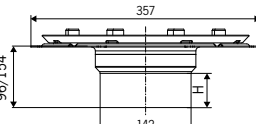
## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – pokrovne rešetke

ACO slivnik 157 FHD – rešetke za dosjed 250x250 mm


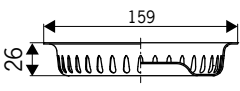
Ilustracija/Cртеж	FHD	Dizajn i nosivost	Završna obrada	Protukliznost	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	•	Liješana M125	elektro polirana	da	416943	-
	•	Prečkasta R50	piko pasivizirana	da	416914	416915
	•	Prečkasta M125		da	408028	408128
	•	Prečkasta C250		ne	408044	408144
		Mrežasta L15	elektro polirana	da	408095	408195
				ne	408096	408196
		Quadratto L15	piko pasivizirana	ne	408097	408197
		Heelsafe L15	piko pasivizirana	ne	408031	408131
		Volcano L15	elektro polirana	da	408033	408133
		Slot M125	piko pasivizirana	ne	408030	408130

## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – teleskopski


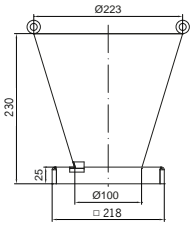
### ACO slivnik 157 FHD – teleskopski – dodatna prirubnica

Ilustracija/Cртеž	FHD	Tip prirubnice	visina [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
 	●	Bez	53	0,6	<b>408249</b>	<b>408259</b>
			111	2,30	<b>408229</b>	<b>408239</b>
 	●	Lijepljenje	53	1,9	<b>408206</b>	<b>408216</b>
			111	2,80	<b>415242</b>	-
 	●	Uklještenje	53	2,9	<b>408207</b>	<b>408217</b>
			111	3,70	<b>415244</b>	<b>415245</b>

### ACO Slivnik 157 FHD – košarica za nečistoće

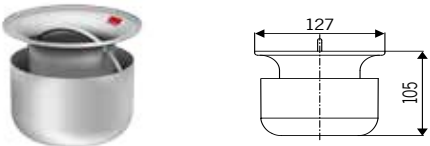
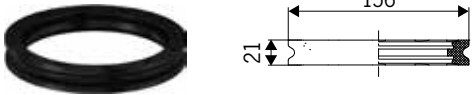



Ilustracija/Cртеž	FHD	Odgovara	Volumen [lit]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
 	●	Za horizontalne slivnike	0,3	0,27	<b>416906</b>	<b>416907</b>
		Za vertikalne slivnike	0,6	0,33	<b>416904</b>	<b>416905</b>

### ACO slivnik 157 FHD – lijevak za prihvatanje tekućine

Ilustracija/Cртеž	FHD	Odgovara	Kvaliteta materijala	
			AISI 304	AISI 316L
 	●	za dosjed rešetke dimenzije 200x200 mm	<b>415918</b>	-
		za dosjed rešetke dimenzije 250x250 mm	<b>413546</b>	-

## ACO slivnik 157 FHD iz nehrđajućeg čelika – pribor

### ACO slivnik 157 FHD – rezervni dijelovi

Ilustracija/Cртеж	FHD	Opis	Materijal brtve	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	•	Zapor za miris	-	0,80	408200	408210
	•	Nosač zapora za miris	NBR	0,10	408201	
	•	Brtveni prsten - sa ili bez procjednih otvora	NBR	0,10	408205	
		ACO protupožarni kit za slivnik 157/DN 75			416932	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jednodijelni slivnik, vertikalni</li> <li>• Teleskopski slivnik, vertikalni</li> </ul>				
		ACO protupožarni kit za slivnik 157/DN 100			416933	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Jednodijelni slivnik, vertikalni</li> <li>• Teleskopski slivnik, vertikalni</li> </ul>				



## ACO slivnik 218 FHD iz nehrđajućeg čelika – jednodijelni

### Opis proizvoda

- Higijenski dizajn prema EN 14159, EN ISO 14159 i i EHEDG dokumentu br. 8, 13 i 44
- Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Dostupno u kvaliteti nehrđajućeg čelika 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L)
- Svi rubovi zaobljeni u radijusu za brzo otjecanje vode bez mogućnosti zadržavanja
- Izvadivi zapor za miris iz nehrđajućeg čelika, higijenskog dizajna za lagano održavanje
- Protok slivnika 4,4 l/s sa izljevom DN 100, do 5,0 l/s sa izljevom DN 150
- Dimenzija dosjeda: 300x300 mm za rešetku 268x268 mm
- Izljevna cijev DN 100/DN 150 (promjer 110mm ili 160mm)
- Široka paleta pokrovnih rešetki klase L15–M125 (HRN EN 1253) uklj. C250 (HRN EN 124)
- Opcija košarica za sakupljanje nečistoća kapaciteta 0,7 ili 1,4 litara

### ACO slivnik 218 FHD – jednodijelni – izljev DN 100

Ilustracija/Crtež	FHD	Dimenzija dosjeda [mm]	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	300x300	DN 100	4,50	408005	408105
	●	300x300	DN 100	4,20	408013	408113

### ACO Slivnik 218 FHD – jednodijelni – izljev DN 150

Ilustracija/Crtež	FHD	Dimenzija dosjeda [mm]	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	300x300	DN 150	4,40	408007	408107

## ACO Slivnik 218 FHD Iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### Opis proizvoda

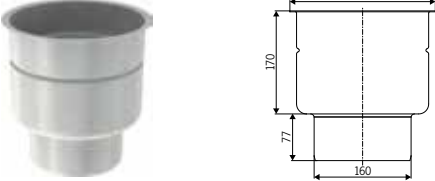
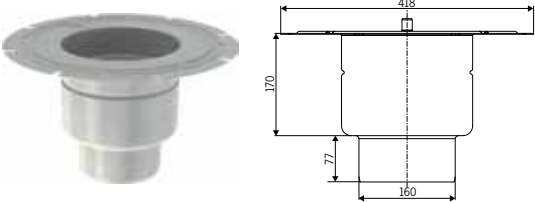
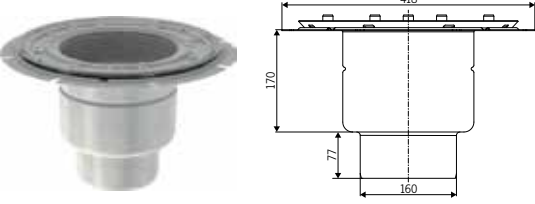
- Higijenski dizajn prema EN 14159, EN ISO 14159 i i EHEDG dokumentu br. 8, 13 i 44
- Testirano i certificirano prema HRN EN 1253
- Dostupno u kvaliteti nehrđajućeg čelika 1.4301 (AISI 304) ili 1.4404 (AISI 316L)
- Svi rubovi zaobljeni u radijusu za brzo otjecanje vode bez mogućnosti zadržavanja
- Izvadivi zapor za miris iz nehrđajućeg čelika,
- higijenskog dizajna za lagano održavanje
- Protok slivnika 4,4 l/s sa izljevom DN 100, do 5,0 l/s sa izljevom DN 150
- Teleskopski podesiva visina i zakretanje slivne rešetke
- Slivnik moguće kombinirati sa točkastim dosjedom 300x300 mm ili linijskim Box/Slot/Tray kanalima
- Slivnici opremljeni priрубnicama za prihvatanje hidroizolacijske membrane
- Izljevna cijev DN 100/DN 150 (promjer 110 mm ili 160 mm)
- Široka paleta pokrovnih rešetki klase L15–M125 HRN EN 1253) uklj. C250 (HRN EN 124)
- Opcija košarica za sakupljanje nečistoća kapaciteta 0,7 ili 1,4 litre

### ACO Slivnik 218 FHD – teleskopski – izljev DN 100

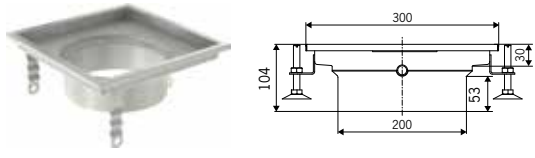
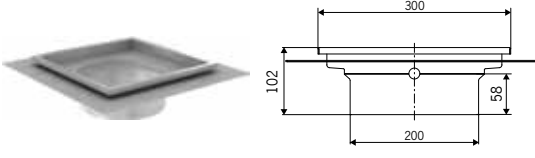
Ilustracija/Crtež	FHD	Tip prirubnice	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Bez	DN 100	3,30	<b>408061</b>	<b>408161</b>
	●	Lijepljenje	DN 100	4,50	<b>408063</b>	<b>408163</b>
	●	Ukleštenje	DN 100	5,60	<b>408065</b>	<b>408165</b>
	●	Bez	DN 100	3,00	<b>408085</b>	<b>408185</b>
	●	Lijepljenje	DN 100	4,20	<b>408087</b>	<b>407187</b>
	●	Ukleštenje	DN 100	5,30	<b>408089</b>	<b>408189</b>

## ACO slivnik 218 FHD Iz nehrđajućeg čelika – teleskopski

### ACO Slivnik 218 FHD – teleskopski – izljev DN 150


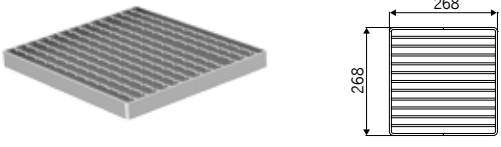
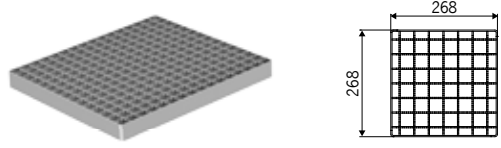
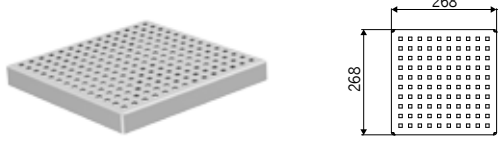
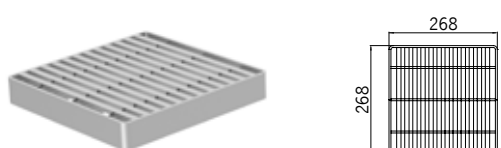


Ilustracija/Cртеж	FHD	Tip prirubnice	Promjer izljevne cijevi [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Bez	DN 150	3,20	408067	408167
	●	Lijepljenje	DN 150	4,40	408069	408169
	●	Uklještenje	DN 150	5,50	408071	408171

### ACO Slivnik 218 FHD – dosjed za rešetku

Ilustracija/Cртеж	FHD	Opis	Dimenzija dosjeda [mm]	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Standardni rub	300x300	1,90	408228	408238
	●	Prošireni rub za pločku HI	300x300	2,80	408243	408253


## ACO slivnik 218 FHD Iz nehrđajućeg čelika – pokrovne rešetke

ACO slivnik 218 FHD – rešetke za dosjed 300 x 300 mm

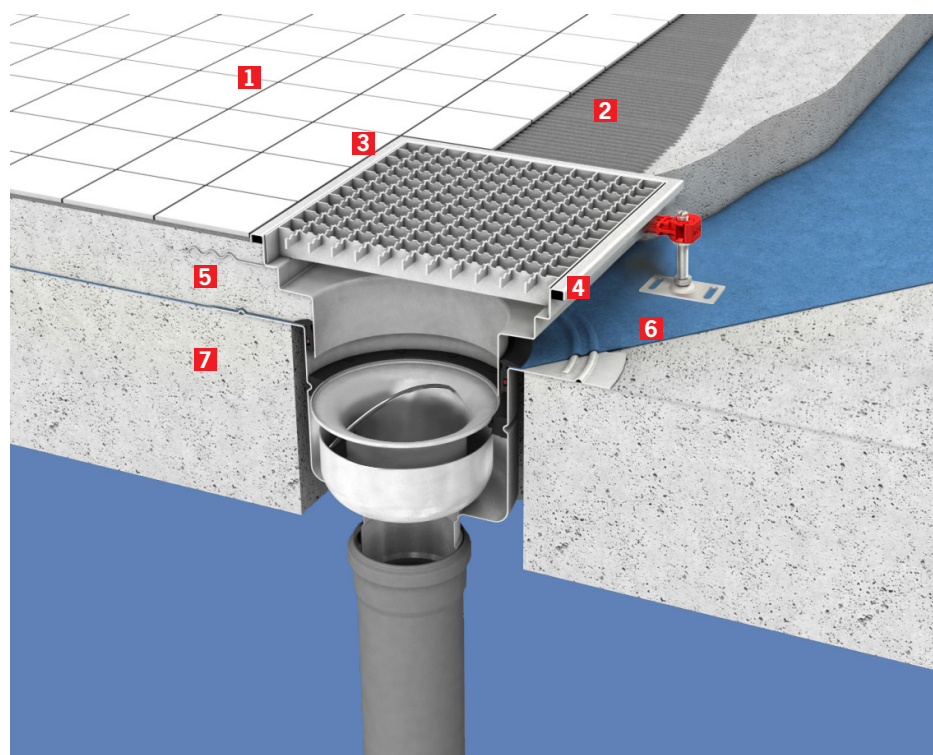
Ilustracija/Cртеж	FHD	Dizajn i nosivost	Završna obrada	Protukliznost	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	•	Lijevana M125	elektro polirana	da	416944	-
	•	Prečkasta R50	piko pasivizirana	da	416916	416917
	•	Prečkasta M125		da	408037	407137
	•	Prečkasta C250		ne	408045	408145
		Mrežasta L15	elektro polirana	da	408034	408134
				ne	408035	408135
		Quadratto L15	piko pasivizirana	ne	408036	408136
		Heelsafe L15	piko pasivizirana	ne	408040	408140
		Volcano L15	elektro polirana	da	408042	408142
		Slot M125	piko pasivizirana	ne	408039	408139

## ACO slivnik 218 FHD iz nehrđajućeg čelika – dodatna oprema

### ACO slivnik 218 FHD – rezervni dijelovi

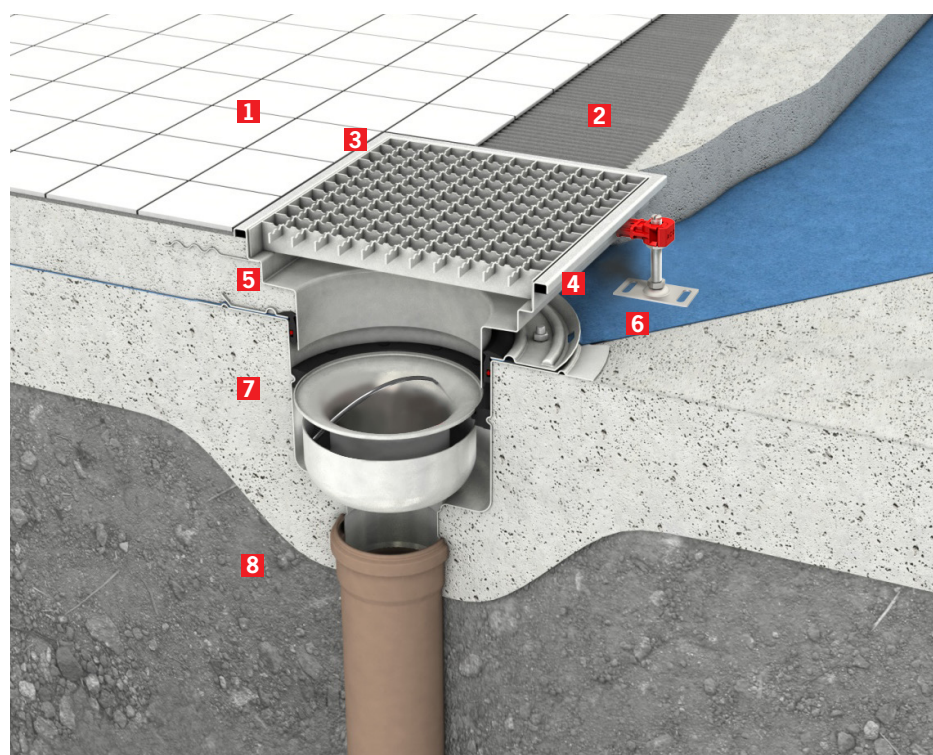
Ilustracija/Cртеж	FHD	Opis	Materijal brtve	Težina [kg]	Kvaliteta materijala	
					AISI 304	AISI 316L
	●	Zapor za miris	EPDM	1,20	408220	408230
	●	Nosač zapora za miris	EPDM	0,10	408221	
	●	Brtveni prsten - sa ili bez procjednih otvora	EPDM	0,10	408225	
			 ACO protupožarni kit za slivnik 218/DN 100		416934	
			 ACO protupožarni kit za slivnik 218/DN 150		416935	

## Ugradnja ACO higijenskog Tray kanala + slivnik sa prirubnicom za lijepljenje HI



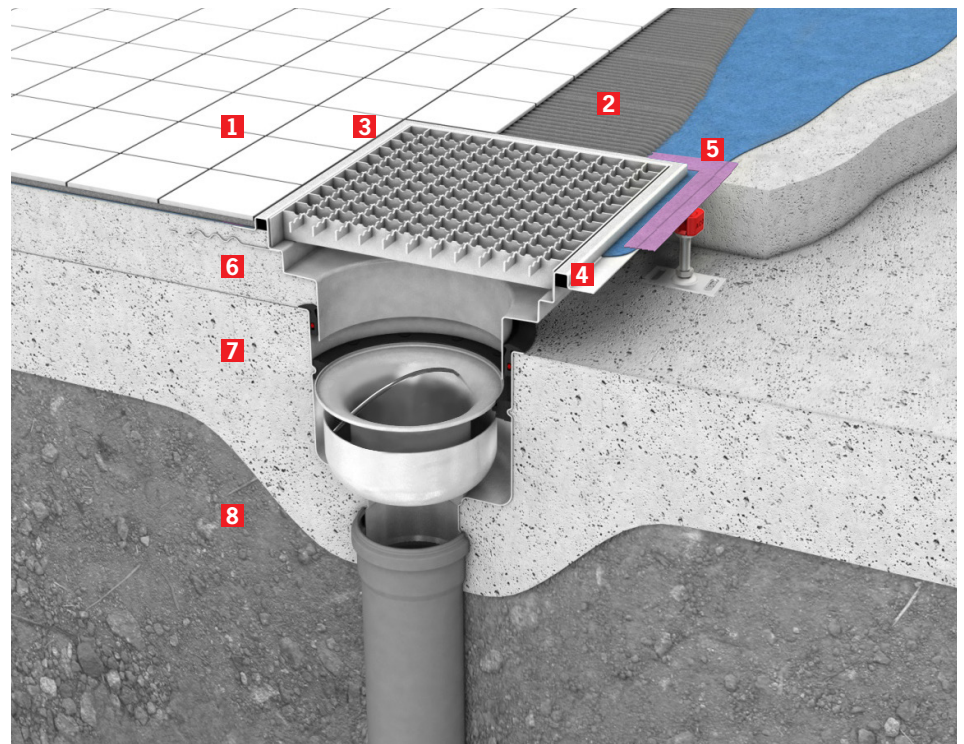
- 1** Keramika
- 2** Ljepilo za keramiku
- 3** Trajno elastični kit
- 4** Gumena ispuna ruba
- 5** Estrih
- 6** Vodonepropusna membrana
- 7** Čvrsta betonska podna ploča

## Ugradnja ACO higijenskog Tray kanala + slivnik sa prirubnicom za ukliještenje HI



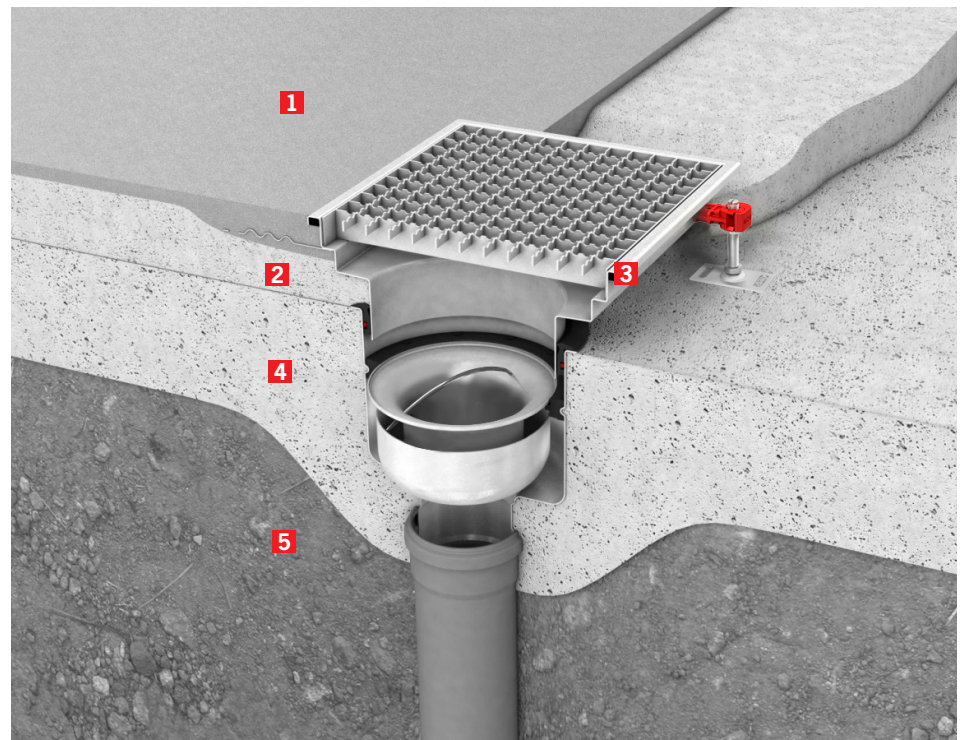
- 1** Keramika
- 2** Ljepilo za keramiku
- 3** Trajno elastični kit
- 4** Gumena ispuna ruba
- 5** Estrih
- 6** Vodonepropusna membrana
- 7** Čvrsta betonska podna ploča
- 8** Zbijena podloga

## Ugradnja ACO higijenskog Tray kanala sa proširenim rubom za prihvat plitke hidroizolacije (HI)



- 1** Keramika
- 2** Ljepilo za keramiku
- 3** Trajno elastični kit
- 4** Gumena ispuna ruba
- 5** Vodonepropusna membrana
- 6** Estrih
- 7** Čvrsta betonska podna ploča
- 8** Zbijena podloga

## Ugradnja ACO higijenskog Tray kanala bez pribornice



- 1** Epoksi pod
- 2** Estrih
- 3** Gumena ispuna ruba
- 4** Čvrsta betonska podna ploča
- 5** Zbijena podloga

## Zaštitni pokrov

### Prednosti i karakteristike:

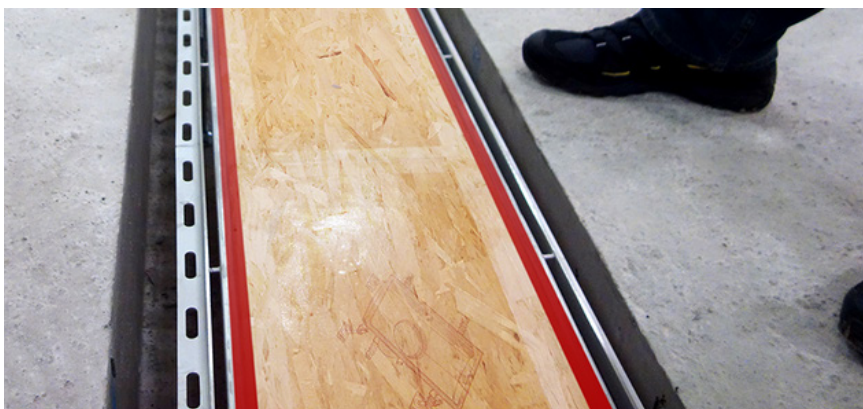
Zaštita od građevinskih materijala i nečistoća, sprečava ulazak betona u sustav odvodnje što može prouzročiti velike troškove sanacije

Eliminira čišćenje sustava odvodnje nakon ugradnje

Sprečava ozljede na gradilištu

Prema normi HRN EN12811-1 za opterećenje razreda K3

Ekološko rješenje za jednokratnu upotrebu, OSB ploče moguće je reciklirati te ne predstavljaju opasnost za okoliš



ACO zaštitni pokrov od OSB ploče

standardno se isporučuje za:

- standardne dimenzije ACO higijenskih slivnika, Tray i Box modularnih kanala
- revizione elemente na ACO Slot 8 i Slot 20 kanalima





## Otpornost materijala

1 = Vrlo dobra otpornost za životnog vijeka proizvoda 2 = Djelomična otpornost 3 = Limitirana otpornost 4 = Ne zadovoljava	AISI 316 L	AISI 304	EPDM	NBR	FPM
Aceton	1	1	1	4	4
Acetic acid (diluted) 30%	1	1	1	2	2
Acetic acid 100%	1	1	1	3	3
Acetic acid anhydride	1	1	2	3	4
Aluminium chloride	4	4	1	1	1
Aluminium sulfate	1	4	1	1	1
Ammonium carbonate	1	1	1	4	-
Ammonium chloride	2	3	1	1	-
Ammonium hydroxide	1	1	1	4	2
Amyl chloride	1	1	-	-	-
Anilin	1	1	2	4	3
Anilin hydrochloride	4	4	2	2	2
Barium chloride	2	2	1	1	1
Barium hydroxide	1	1	1	1	1
Benzaldehyde	1	1	1	4	4
Benzene	1	1	4	4	1
Benzoic acid	1	1	-	-	1
Borax	1	1	1	2	1
Boric acid	1	1	1	1	1
Bromine	4	4	-	-	1
Bromine chloride acid	4	4	1	2	1
Bromine hydrogen acid	4	4	1	4	1
Bromoethylene	1	1	-	-	-
Butanol	1	1	4	1	1
Butyl acetat	1	1	2	-	4
Butyric acid	1	1	-	-	-
Calcium bisulfate el sulfite	1	1	4	1	1
Calcium chloride	2	2	1	1	1
Calcium hydroxide	1	1	1	1	1
Calcium hypoklorite	2	3	1	3	1
Carbon disulfide	1	1	-	-	-
Carbon tetrachloride	1	1	4	3	1
Chloroacetic acid (mono)	4	4	2	-	-
Chloride	4	4	-	-	-
Chloril acid	4	4	-	-	-
Chlorine (dry)	1	1	-	-	1
Chlorobenzene	1	1	4	4	1
Chloroform	2	2	4	4	1
Chlorosulfonic acid	2	3	4	4	3
Copper chloride	2	2	1	1	1
Copper nitrate	1	1	-	-	-
Copper sulfate	1	1	1	1	1
Ether	1	1	-	-	-
Ethyl chloride	1	1	1	1	1
Fatty acid	1	1	4	2	1
Flouiner (dry)	1	1	-	-	-
Flourine hydrogen acid	4	4	2	4	1
Formaldehyde	1	1	1	2	1
Formic acid	1	1	1	2	3
Furfural	1	1	2	4	4
Gallic acid	1	1	2	2	1
Hydrochloric acid	4	4	1	4	1
Hydrogen peroxide	1	1	3	4	2
Iodine (wet)	4	4	-	-	-
Lead acetate	1	1	1	2	-

1 = Vrlo dobra otpornost za životnog vijeka proizvoda 2 = Djelomična otpornost 3 = Limitirana otpornost 4 = Ne zadovoljava	AISI 316 L	AISI 304	EPDM	NBR	FPM
Magnesium chloride	2	2	1	1	1
Magnesium sulfate	1	1	1	1	1
Mercury	1	1	1	1	1
Methanol	1	1	1	1	3
Methyl chloride	1	1	3	4	1
Methylene chloride	2	2	4	4	2
Natphalene	1	1	4	4	1
Nickel chloride	2	2	1	1	1
Nickel sulfate	1	1	1	1	1
Nitric acid	3	3	3	4	1
Oxalic acid	3	3	1	2	1
Perchloric acid	4	4	2	-	1
Phorsphor acid	1	1	2	4	1
Picric acid	1	1	2	2	1
Potassium bromide	1	1	-	-	-
Potassium carbonate	1	1	-	-	-
Potassium chlorate	1	1	-	-	-
Potassium cyanide	1	1	1	1	1
Potassium hydroxide	1	1	1	2	2
Potassium nitrate	1	1	1	1	1
Potassium permanganate	1	1	-	-	-
Potassium sulfate	1	1	1	1	1
Potassium sulfide	1	1	-	-	-
Potassiumchloride	2	2	1	1	1
Prophylene dichloride	1	1	-	-	-
Sal ammoniac	2	3	1	1	-
Silver nitrate	1	1	1	2	1
Soda (ash)	1	1	-	-	-
Sodium acetate	1	1	1	2	4
Sodium bicarbonate	1	1	1	1	1
Sodium bisulfate	1	3	-	-	-
Sodium bisulfite	1	1	1	1	1
Sodium bromide	2	2	-	-	-
Sodium chlorate	1	1	-	-	-
Sodium chloride	4	4	-	-	-
Sodium cyanide	1	1	1	1	1
Sodium fluoride	1	1	-	-	-
Sodium hydroxide	1	1	1	2	2
Sodium hypoklorite	4	4	2	2	1
Sodium nitrate	1	1	1	2	-
Sodium sulfate	1	1	1	1	1
Sodium sulfide	1	1	-	-	-
Sodium sulfite	1	1	-	-	-
Stannicous chloride	2	3	2	1	1
Sulfur	1	1	1	4	1
Sulfur chloride	1	1	4	3	1
Sulfur dioxide	1	2	1	4	1
Sulfuric acid	4	4	2	4	1
Sulfurous acid	1	3	2	2	1
Tionyl chloride	1	1	4	-	1
Toluene (toluol)	1	1	4	4	1
Trichloroethylene	1	1	4	3	1
Turpentine	1	1	4	1	1
Xylene (xylol)	1	1	-	-	-
Zinc sulfate	1	1	-	-	-

### Napomena:

Koncentracija i vrijeme izloženosti imaju direktan utjecaj na otpornost nehrđajućeg čelika prema određenim kemijskim spojevima. Za svaku namjenu potrebno je stručno savjetovanje kako bi se primijenila odgovarajuća kvaliteta nehrđajućeg čelika.

Navedeni podaci služe isključivo kao smjernice - za detaljnije informacije obratite se našoj tehničkoj službi.

## Površinska zaštita nehrđajućeg čelika

### Proces pasivizacije i elektropoliranja

ACO dizajnira i proizvodi odvodna rješenja za ultimativni higijenski pristup proizvodima i to na najvišoj razni kvalitete. U proizvodnom procesu na mjestima savijanja i varenja dolazi do smanjenja kroma u materijalu, te materijal gubi svojstvo otpornosti na koroziju. Oplemenjivanje površine nehrđajućeg čelika postupkom pasiviziranja i elektro poliranja koristi se da bi se omogućila homogena površina pokrova koji odbija prljavštinu i čini ga u potpunosti otpornim na koroziju.

Svi ACO slivnici i cijevi od nehrđajućeg čelika pasivizirani su uranjanjem u bazene s kiselinama pri čemu se otklanjaju čelične čestice nastale u procesu proizvodnje i na taj način obnavljaju dijelovi materijala oštećeni tijekom procesa zavarivanja. Nakon procesa pikopasivizacije, neki se proizvodi uranjaju u elektrolitske tekućine u kojima proizvod postaje anoda izravno



uključena u strujni krug. Ovaj postupak se karakterizira kao selektivni napad na površinu materijala, pri čemu se okomite hrapavosti otapaju i postupno daju glatku i

sjajniju površinu. Sve rešetke za higijenske kanale i slivnike obrađuju se ovim postupkom čime se zaglađuje površina te eliminira mogućnost za rast bakterija.



Prikaz proizvoda prije i nakon postupka pasivizacije - mat sjaj.



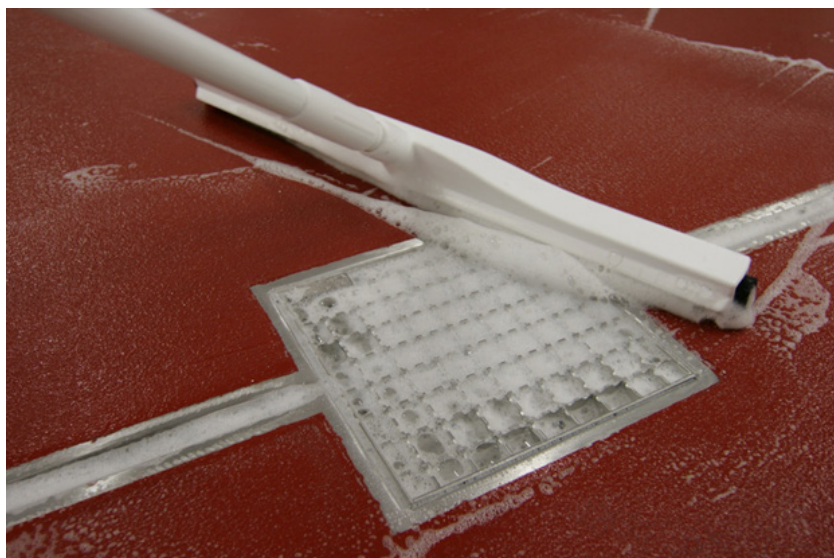
Prikaz konačnog proizvoda nakon postupka elektropoliranja - visoki reflektirajući sjaj.

## Procedure za čišćenje

Procedure za čišćenje uključuju upotrebu toplinske, kinetičke i kemijske energije. Procesi za čišćenje su uvijek kombinacija ovih faktora i vremena potrebnog za ovaj posao. Ključna točka je uvidjeti da sva oprema u postrojenju za preradu hrane - uključujući i odvodnju - treba imati higijenski dizajn, koji je jednostavan za čišćenje i dezinfekciju. U protivnom proces čišćenja zahtjeva mnogo vremena i energije, te postaje dugotrajan i skup. Sve površine ACO slivnika iz nehrđajućeg čelika su dizajnirane higijenski - bez oštih kutova, rubova, međuprostora i pukotina pogodnim za razvoj mikroorganizama. Naši sustavi za odvodnju su lako dostupni za čišćenje i vizualni pregled.

### Učinkovitost čišćenja odvoda ovisi o nizu čimbenika:

- Vrste i svojstva nečistoća
- Materijal, dizajn i površine odvoda
- Kvaliteta vode
- Kemikalije za čišćenje
- Procedure za čišćenje
- Parametri za čišćenje kao što su temperatura, vrijeme, brzina protoka i koncentracije kemikalije



### Postoje dvije različite vrste površine koja se čisti:

#### Površine u kontaktu sa proizvodima

Sva oprema koja namjerno ili nenamjerno (npr zbog prskanja) dolazi u kontakt sa konačnim proizvodom, ili iz koje se proizvod ili kondenzat može cijediti, kapati ili se uvući u glavni proizvod ili spremnik proizvoda.

#### Površine koje nisu u kontaktu sa proizvodima

Sve ostale izložene površine, uključujući i površine povezane s opremom kao postolja, kontrolne ploče i vanjske površine. To također uključuje površine koje se odnose na proizvodno okruženje, kao što su podovi, zidovi i podni odvodi.

### Također razlikujemo procedure za čišćenje ovisno da li se primjenjuju na suho ili mokro

#### Suho čišćenje

Suho čišćenje je u suštini mehaničko odstranjivanje nečistoća metenjem, četkanjem, brisanjem i usisavanjem. Pogoni koja se obično očiste suhim postupcima su postrojenja za proizvodnju brašna, kakaoa, suhих mliječnih proizvoda, suhe juhe i suhe hrane za dojenčad.

#### Mokro čišćenje

Mokro čišćenje uključuje primjenu tekućina, obično na bazi vode, kako bi se postigao željeni rezultat čišćenja. Čišćenje se može primijeniti na licu mjesta, a površine koje se čiste moraju biti pristupačne za tekućine. Osim toga neke komponente je možda potrebno fizički ukloniti iz prostora za proizvodnju i čistiti odvojeno. Odvodni sustavi uvijek zahtijevaju mokro čišćenje.

### Posljednja je razlika je li čišćenje obavljamo ručno ili automatski.

#### Ručno čišćenje

Ručno čišćenje se općenito smatra kao vrlo intenzivan rad i stoga je vrlo skup. Ručni alati za čišćenje trebali biti higijenski - otporni na korištene kemikalije i prikladni za određenu operaciju.

Povrh toga operatori bi trebali biti obučeni kako ispravno odraditi čišćenje da bi se postigla očekivana čistoća površine. ACO odvodni sustavi imaju sve elemente higijenskog dizajna - što čini čišćenje ACO odvoda mnogo jednostavnije i brže u odnosu na slične proizvode.

#### Automatsko čišćenje

Pribor i uklonive dijelove opreme očistiti i dezinficirati automatski u industrijskim strojevima za pranje posuda ili tunelskim perilicama.

CIP se također definira kao automatski sustav za čišćenje.

## Kemijski spojevi za čišćenje

Postoje četiri glavne kategorije spojeva za čišćenje:

- deterdženti
- lužine
- kiseline
- dezinficijensi

### Deterdženti

Ova široka skupina kemijskih spojeva široko se koristi u kućanstvima i u prehrambenoj industriji. Djeluje tako da različite vrste površinske prljavštine odstranjuje pjenom ili emulzijom koja se lako ispiru.

### Lužine

Lužnati spojevi nagrizaju organske tvari te su učinkoviti za otapanje proteina i uklanjanje masti.

Primjer često korištene lužine je natrijev hidroksid (soda) i kalijev hidroksid.

Ovi spojevi su opasni za osoblje i uglavnom se koriste za CIP - preporučuje se automatski sustav za doziranje.

### Kiseline

Kiseline, organske ili anorganske, najčešće se koriste za uklanjanje mineralnih naslaga, kao što je kamenac od tvrde vode ili mliječni kamen (kalcij fosfat i proteini).

Kiseline su potencijalno korozivne za građevne materijale i moraju se koristiti s pažnjom. Kada se obavlja kemijsko čišćenje obavezno je koristiti niskotlačni sprej, pjenu ili gel. Pjene i gelovi su viskoziji od sredstva za raspršivanje, te se preferiraju jer nisu skloni formirati aerosole. Izbor ispravnog sredstva za čišćenje za danu primjenu trebao bi uvijek biti dogovoren u suradnji s dobavljačem deterdženata.

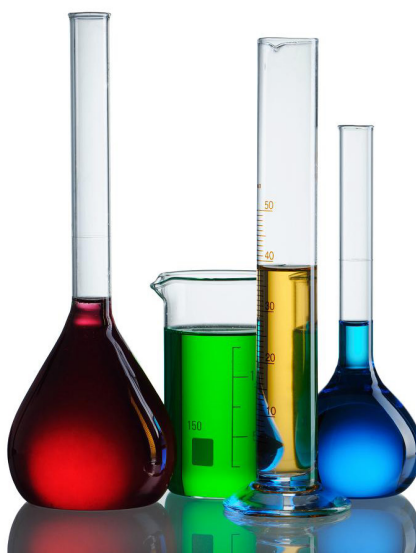
### Dezinficijens

U područjima visokog rizika ili područjima proizvodnje za mikrobiološki osjetljive proizvode, podovi i sustavi odvodnje mogu se poprskati dezinficijensom koji će dodatno smanjiti rizik kontaminacije. Dezinficijens će ubiti preostale mikroorganizme, u skladu s traženim specifikacijama








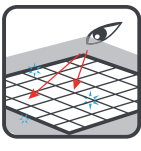


Vrijeme stanke u radu pogona radi čišćenja i vrijeme rada povezano s čišćenjem je glavni trošak svakog postrojenja za preradu hrane.

### Izvori nečistoća










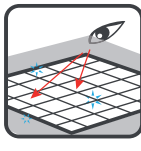


Primarni izvor nečistoća su nečistoće od obrade samog proizvoda. Mikrobiološki biofilmovi uglavnom sudjeluju u izgradnji naslaga na površinama odvodnih sustava. Ovi filmovi se razlikuju po njihovoj topljivosti što ovisi o faktorima kao što toplinski učinak, starost, suhoća, vrijeme itd. Bitno je da osoblje uključeno u procese čišćenja razumije prirodu nečistoća koju treba ukloniti prije odabira sredstava i metoda čišćenja. Pravilo je da kiseline za čišćenje otapaju lužnate nečistoće (minerale), a deterdženti otapaju kisele nečistoće i otpadke hrane (proteine ili bjelančevine).



## Ručno čišćenje odvodnih sustava

- 1  Iz okoline ukloniti svu prisutnu hranu, sirove materijale, materijal za omatanje i alate.
- 2  Pokrijte svu opremu koja se može kontaminirati u procesu čišćenja.
- 3  Uklonite grube nečistoće sa poda i pokrovnih rešetki, te ih pohranite u predviđeni spremnik.
- 4  Uklonite rešetku.
- 5  Uklonite i ispraznite košaru za nečistoće i zapor za miris.
- 6  Prikupljene prljavštine pohranite u predviđeni spremnik. Isperite rešetku, košaricu i zapor za miris sa čistom vodom te ga vratite u prvobitni položaj.
- 7  Operite sve površine s određenim deterdžentom i četkom.
- 8  Isperite sve površine čistom vodom.
- 9  Vizualno provjerite čistoću površine - ponoviti proces čišćenja ako je potrebno.
- 10  Postavite košaru za nečistoće, zapor za miris i rešetku u početni položaj.
- 11  Isperite cijelu opremu čistom vodom.

## Kemijsko čišćenje odvodnih sustava

- 1  Iz okoline ukloniti svu prisutnu hranu, sirove materijale, materijal za omatanje i alate.
- 2  Pokrijte svu opremu koja se može kontaminirati u procesu čišćenja.
- 3  Uklonite grube nečistoće sa poda i pokrovnih rešetki, te ih pohranite u predviđeni spremnik.
- 4  Uklonite rešetku.
- 5  Uklonite i ispraznite košaru za nečistoće i zapor za miris.
- 6  Prikupljene prljavštine pohranite u predviđeni spremnik. Isperite rešetku, košaricu i zapor za miris sa čistom vodom te ga vratite u prvobitni položaj.
- 7  Nanesite pjenu na sve površine.
- 8  Ostavite pjenu da djeluje 15 minuta.
- 9  Isperite pjenu čistom vodom.
- 10  Vizualno provjerite čistoću površine - ponoviti proces čišćenja ako je potrebno.
- 11  Postavite košaru za nečistoće, zapor za miris i rešetku u početni položaj.
- 12  Isperite cijelu opremu čistom vodom.

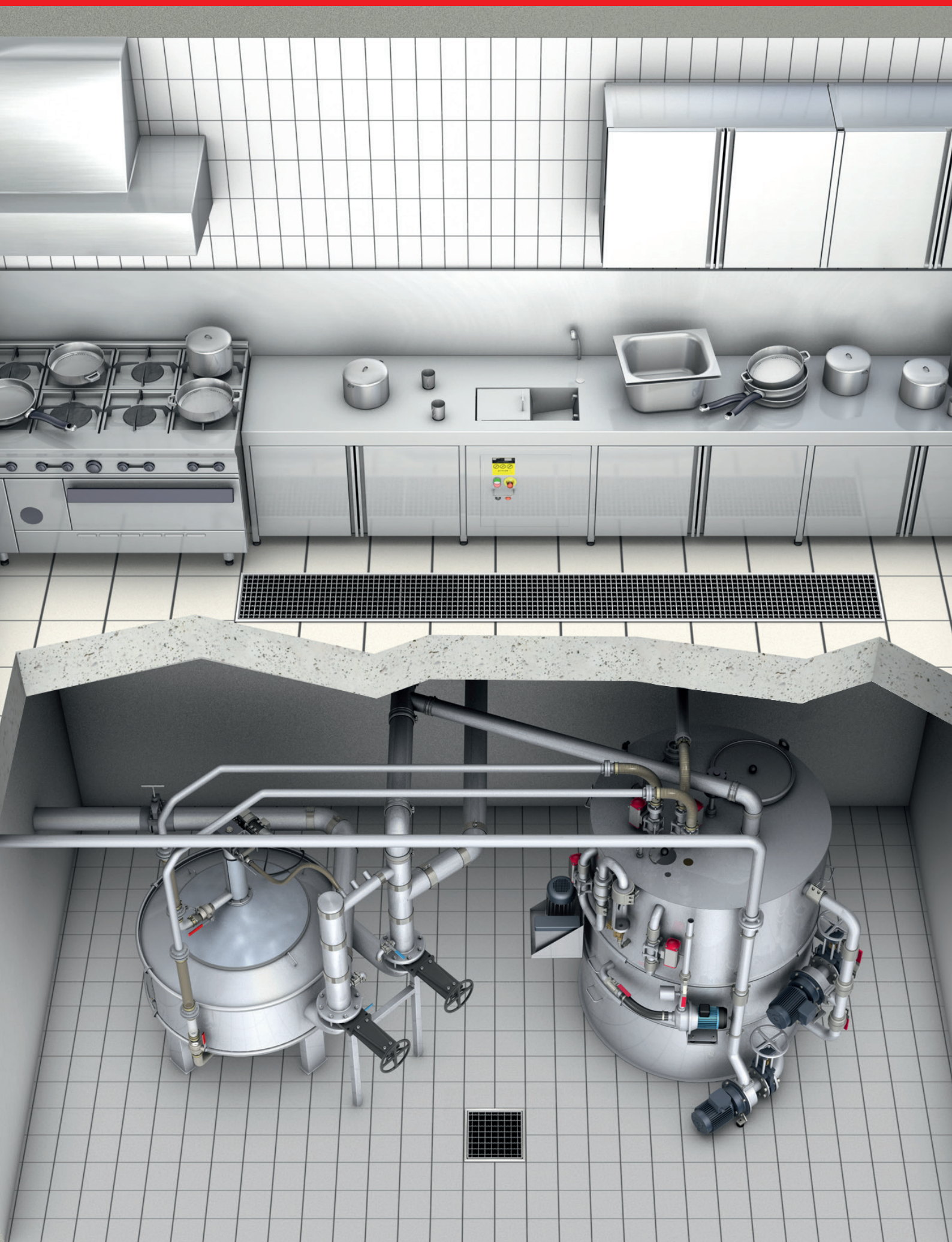
## Pregled predloženih procedura za čišćenje odvodnih sustava

Frekvencija	Procedura	Postupci čišćenja	Kemijska sredstva	Sredstva pogodna za kemijsko čišćenje ACO sustava
Dnevno	Uklanjanje organskih naslaga (masti, proteina, saharida i polisaharida)	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Para</li> <li>▪ Umjereni tlak vode do max 25 bar</li> <li>▪ Mehanička / kinetička energija (četke, CIP srednja brzina)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Kaustična soda (natrijev hidroksid, kalijev hidroksid)</li> <li>▪ deterdženti / tenzidi</li> </ul>	Standardna kemijska sredstva koja se koriste za čišćenje poda trebala bi biti dovoljna (moraju se potvrditi) npr. Oxofoam, Endurochlor (JohnsonDiversey)
Tjedno	Uklanjanje anorganskih naslaga koji pomažu razvoju vrlo otpornih biofilmova	Mehaničko abrazivne metode - poliranje	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Dušična kiselina za pasivizaciju inoxa, gdje se očekuje kontakst sa klorom</li> <li>▪ Anorganske kiseline (fosforna kiselina)</li> <li>▪ Slabe organske kiseline</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Acifoam (Diversey)</li> <li>▪ Acigel (Diversey)</li> <li>▪ Super Dilac (Diversey)</li> </ul>
Napomena	Uklanjanje ostataka vode za ispiranje	Uklanjanje viška vode s gumenim čistačem	alkoholi (Izopropil alkohola, etanola)	U vodu u zaporu za miris se često dodaju tablete klora (Suma Tab D4 - JohnsonDiversey) u mikrobiološki osjetljivim područjima proizvodnje

**Napomena:**

Svi postupci čišćenja, uključujući i one preporučene od strane dobavljača opreme, moraju biti propisno ovjereni na opremi za koju će se primjenjivati. Ove upute su samo smjernice. Uvijek slijedite upute proizvođača kako biste izbjegli oštećenje opreme.

# Profesionalne kuhinje i prehrambena industrija



## Separatori masnoća

### Higijenske karakteristike ACO separatora

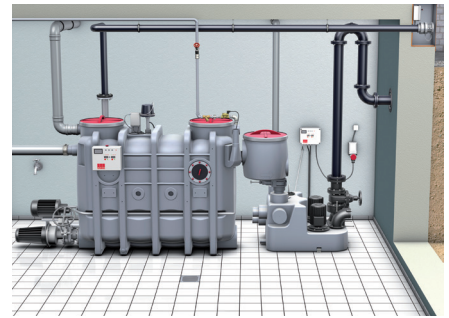
ACO separatori masnoća eliminiraju neugodne mirise tijekom čišćenja i zbrinjavanja. Učinkoviti visokotlačni sustav (175 bara) sa okretnom glavom za pranje 360° za unutarnje čišćenje uklanja sve ostatke sa stijenki separatora. Separatori masnoća dostupni su također u tijelima iz plastike za ekonomične zahtjeve, te iz nehrđajućeg čelika za optimalnu higijenu.

### Kontrola troškova ACO separatora

ACO separatori masnoća automatski mjere razinu masti u spremniku, tako da operater zna kada uređaj treba isprazniti. Ugrađeni GSM modul osigurava operativnu fleksibilnost. Informacije o potrebama pregleda i održavanja šalju se na mobilni telefon. Operativni troškovi su optimizirani korištenjem automatskog čišćenja i odlaganja masti.

### Zdravstvene i sigurnosne karakteristike ACO separatora

Oslanjajući se na automatsko čišćenje, ACO separatori masnoća eliminiraju sve zdravstvene i sigurnosne rizike tijekom zbrinjavanja i čišćenja. Tehnička podrška u dimenzioniranju i odabiru prikladnog rješenja osigurava sigurnu ugradnju i daljnje održavanje. ACO separatori masnoća dostupni su i u nezapaljivom nehrđajućem čeliku.



ACO separator masnoća Hydrojet-OAE iz nehrđajućeg čelika



ACO separator masnoća Lipurat-RAE iz nehrđajućeg čelika



ACO separator masnoća Lipumax-P-DA iz polietilena

**Napomena:**  
Za više informacija o separatorima masnoća kontaktirajte našu tehničku službu.