



Logistički centar

LOG EXPERT ONE

LOG EXPERT ONE gradi najveći logistički centar u Republici Hrvatskoj kapaciteta 68.000 m², a ACO kanali Qmax 300 NEO zadovoljili su izuzetno zahtjevne uvjete projekta

U posljednje smo vrijeme svjedoci povećane potražnje za skladišnim prostorima. Rast obujma online trgovina i logističko-distributivnih centara uzrokuje dodatnu potrebu za gradnjom novih kapaciteta. Upravo iz tih razloga, tvrtka Log Expert One odlučila je investirati u gradnju velikog logističkog centra na području poslovne zone Meridian 16 u Velikoj Gorici. Logistički centar gradi se na parceli površine 16 ha, a po završetku radova u prosincu 2021. godine imat će ukupnu bruto površinu od čak 68.000 m². Razumljivo je da je projektiranje objekta, a posebno sustava oborinske odvodnje, predstavljalo ozbiljan izazov kojeg se prihvatila tvrtka ATP projektiranje iz Zagreba.

Izazovi projekta

Oborinske vode s betonskih

prometnih površina unutar parcele trebalo je ispustiti u gradski sustav odvodnje koji je u ovom slučaju položen vrlo plitko jer se objekt nalazi na samom početku kolektora. Prilikom projektiranja željelo se izbjeći nasipavanje ovako velike površine kako bi se dobila dovoljna visina za gravitacijsku odvodnju, a uvođenje prepumpavanja bi također značajno podiglo cijenu investicije, te je odabran odvodni sustav tipa ACO Qmax visokog hidrauličkog kapaciteta.

Projektirani sustav standardnih Qmax kanala koji je već godinama prepoznat i korišten na mnogim projektima u RH nije mogao biti isporučen u izuzetno kratkim zadanim rokovima očekivanim od strane investitora, pa je zatraženo zamjensko rješenje. Umjesto standardnih ACO Qmax kanala iz HD-PE, ponudili smo **novu liniju**

proizvoda **ACO Qmax 300 NEO** koja je zasnovana na provjerenim rješenjima i obogaćena inovativnim poboljšanjima.

ACO rješenja na projektu

Tvrtka ACO ponudila je sustav odvodnje prometnih i manipulativnih površina kanalima ACO Qmax 300 NEO koji je koncipiran u skladu s visokim zahtjevima učinkovitosti, istovremeno poštujući zahtjeve investitora (kratak rok isporuke) i projektno-tehnička ograničenja (vrlo plitka izvedba sustava oborinske odvodnje).

ACO Qmax 300 NEO je kanal za odvodnju okruglog presjeka promjera 315 mm, s integriranim lijevano željeznim uljevnim profilom širine upojnog otvora 25 mm, razreda opterećenja D400-F900. Tijelo kanala izrađeno je iz visoko kvalitetnog polipropilena koji osigurava veliku strukturnu čvrstoću i trajnost, kao i otpornost na agresivne medije. Uz to, male je težine što omogućuje optimalnu i ekonomičnu manipulaciju i ugradnju.

Kanal je opremljen uzdužnim i spojnim brtvama pa je vodonepropusnost sustava zagarantirana.

Dodatna prednost sustava QMAX 300 NEO na ovom objektu bila je i činjenica da je ukupna količina kanala (cca. 2850 m) mogla biti isporučena u samo nekoliko tjedana, što je investitoru zbog izuzetno kratkih rokova izgradnje i veličine cijelog objekta bilo od presudne važnosti.

Jedna od značajnih odlika sustava je i smanjeni trošak. Elementi kanala na objekt stižu odvojeni čime se osigurava maksimalno



ekonomičan transport, a potom se na samom gradilištu vrši sastavljanje kanala i uljevnih rešetke te kompletira proizvod spreman za ugradnju.

Na trasama odvodnje na kojima se očekuju vrlo velika hidraulička opterećenja primjenjeno je jedinstveno rješenje korištenjem kanala **Qmax 300 NEO DOUBLE**. Radi se o kombinaciji Qmax 300 NEO kanala s upojnom rešetkom i dodatne cijevi Qmax NEO 300 položenoj ispod osnovne. Gornja cijev prihvaća vodu preko upojne rešetke i transportira je do pravilno raspoređenih revizijskih okana iz PP u kojima se puni donji red cijevi i usmjerava prikupljenu vodu do prijamnika. U trenutku postizanja maksimalnog kapaciteta donje cijevi, počinje se puniti gornja cijev koja nastavlja transport vode prema izljevnom oknu.

S obzirom da kanal ACO Qmax NEO 300 naslijeđuje najbolje karakteristike standardnog Qmax sustava, a dodatne prednosti može ostvariti uz ekonomičniju manipulaciju i ugradnju, očekujemo da će ovaj sustav odvodnje biti kvalitetno prepoznat od strane investitora i projektanata kao optimalno rješenje za buduće projekte.



Dugoročne prednosti ACO proizvoda

Ovaj sustav može objediniti dvije funkcije: sakupljanje i transport oborinske vode te retenciju vode. Na ovaj način sustav zadržava vodu u primarnom sustavu čime posebno rasterećujemo kanalizacijski sustav kada je to najpotrebnije - tijekom velikih oborina.