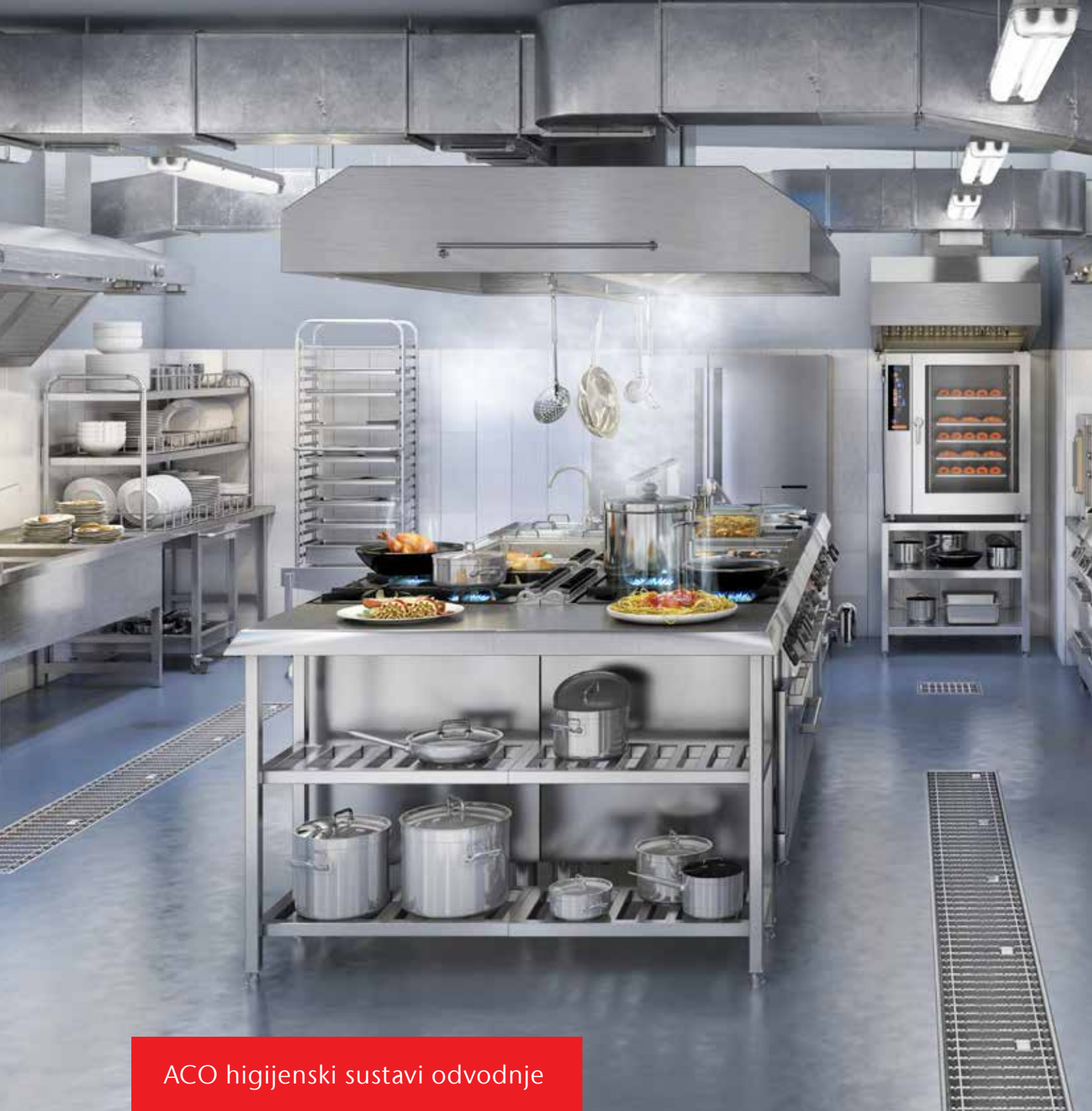




ACO higijenski sustavi odvodnje

za prehrambenu industriju i profesionalne kuhinje

HygieneFirst





ACO sustav - integrirana rješenja za odvodnju koja odgovaraju svakom zahtjevu

Danas, kada se hrana može proizvoditi u bilo kojem kutku svijeta te završiti na Vašem stolu, važno je, možda više nego ikada, da je hrana obrađena u okruženju koje je 100% sigurno. Niti jedan detalj ne smije se propustiti, zato je apsolutno bitno da je svaki objekt u kojem se obrađuje hrana opremljen složenijim i sofisticiranijim sustavima odvodnje. ACO svojim inteligentnim rješenjima sustava odvodnje postiže optimalnu sigurnost hrane i ljudi, te štiti vodu. Svaki proizvod u ACO sustavnom lancu stoga sigurno kontrolira vodu dok prolazi uzduž lanca kako bi se osiguralo higijensko, ekonomsko i ekološko postupanje na održivi način.



collect:
PRIHVAT I ODVODNJA

Površinske vode ili tekućine koje se tretiraju prikupljaju se sa površine što je brže moguće i u potpunosti u sustav odvodnje. Ovaj dio ACO sustavnog lanca jamči zaštitu, sigurnost i udobnost za ljude, zgrade i cestovne prometnice u neposrednoj blizini.



clean:
SEPARACIJA, BIOLOŠKI I KEMIJSKI TRETMAN

Prikupljene tekućine tretiraju se pomoću integriranih fizičkih, kemijskih i bioloških procesa koji osiguravaju minimalne zahtjeve da se mogu ispuštati u javnu kanalizaciju. Ovaj dio ACO sustavnog lanca stvara uvjete za recikliranje i održivo korištenje.



hold:
RETENCIJA I PROTUPOV RATNA ZAŠTITA

Spremnici, barijere i ventili osiguravaju da tekućina ostane u sustavu odvodnje gdje se mogu odgovarajuće kontrolirati. Ovaj dio ACO sustavnog lanca povećava zaštitu i sigurnost hrane, vašeg objekta i okoliša.



reuse:
PREPUMPAVANJE I PONO VNO KORIŠTENJE

Pumpe, prepumpne stanice i cijevni sustavi prenose prikupljenu, tretiranu i kontroliranu vodu u nizvodne sustave i procese. Ovaj dio ACO sustavnog lanca takvu vodu dovodi na uređaje za daljnji tretman, ponovnu upotrebu ili ispuštanje.

SADRŽAJ

ACO Grupa	04
HygieneFirst	06
Upravljanje odvodnjom u industriji hrane i pića	09
Upravljanje odvodnjom	11
Higijenski dizajn	13
Rješenja za rizična područja	14
Pregled proizvoda	16
Upravljanje odvodnjom u profesionalnim kuhinjama	19
Upravljanje odvodnjom	21
Higijenski dizajn	22
Upravljanje masnoćama	25
Separatori masnoća	26
Pregled proizvoda	30
ACO servisni lanac	33



ACO Grupa

Tko smo

ACO je vodeći svjetski lider u sustavima odvodnje za prehrambenu industriju. Svaki sustav odvodnje dizajniran je kao bi pružio maksimalnu pouzdanost, dugovječnost i izdržljivost, uz spriječavanje higijenskih problema koji mogu predstavljati rizik za Vaše poslovanje. Više od 75 godina iskustva u odvodnji čini ACO dobavljačem sustava za odvodnju svjetske klase.

Odvodne sustave proizvodimo preradom od polimerbetona, nehrđajućeg čelika, vruće cinkanog čelika, lijevanog željeza, aluminijske, armiranog betona, stakloplastike i plastike. Proizvodnja je temeljna na isključivo ekološki prihvatljivim procesima. Kreativnost i estetika kod nas se pišu velikim slovima. Tehničkim inovacijama uz naglašenu ekonomičnost razvijamo proizvode za suvremenu održivu gradnju.

Što radimo

ACO sustavi za odvodnju i odvajanje masnoća dizajnirani prema tri najvažnija načela za prehrambenu industriju: sigurnost hrane, upravljanje troškovima i zdravstveno higijenski zahtjevi. Mi razvijamo naše proizvode da odvede otpadne vode higijenski i ekonomično, premašujući visoke standarde koje je ustanovila European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG).

Gdje smo

S prodajnim uredima diljem svijeta i 37 modernih proizvodnih pogona koji se nalaze na gotovo svim kontinentima, mi smo u potpunosti upoznati s međunarodnim standardima, te također intenzivno radimo s ključnim organizacijama prehrambene industrije kako bi ostali vodeći stručnjaci kada je riječ o stvaranju najmodernijih sustava odvodnje.

Zašto odabrati nas

Kontinuirano surađujemo sa specijalistima za komercijalne kuhinje kako bi razvijali proizvode posebno pogodne za njihove potrebe. Kada koristite ACO odvodne sustave možete očekivati optimalne vrhunske performanse dizajnirane s naglaskom na higijenske karakteristike, te najvišu razinu povjerenja da koristite najbolji sustav odvodnje na tržištu.

 Proizvodnja nehrđajućeg čelika
 ACO prodajno predstavništvo



5.200

zaposlenika u više od
47 zemalja (Europa, Amerika,
Azija, Australija, Afrika)

1 Mrd.

Eura prometa u 2021

37

proizvodnih pogona
u 18 zemalja



Sjedište ACO Grupe
Rendsburg/Büdelndorf



ACO Akademija
Naše mjesto za razmjenu
znanja i iskustva



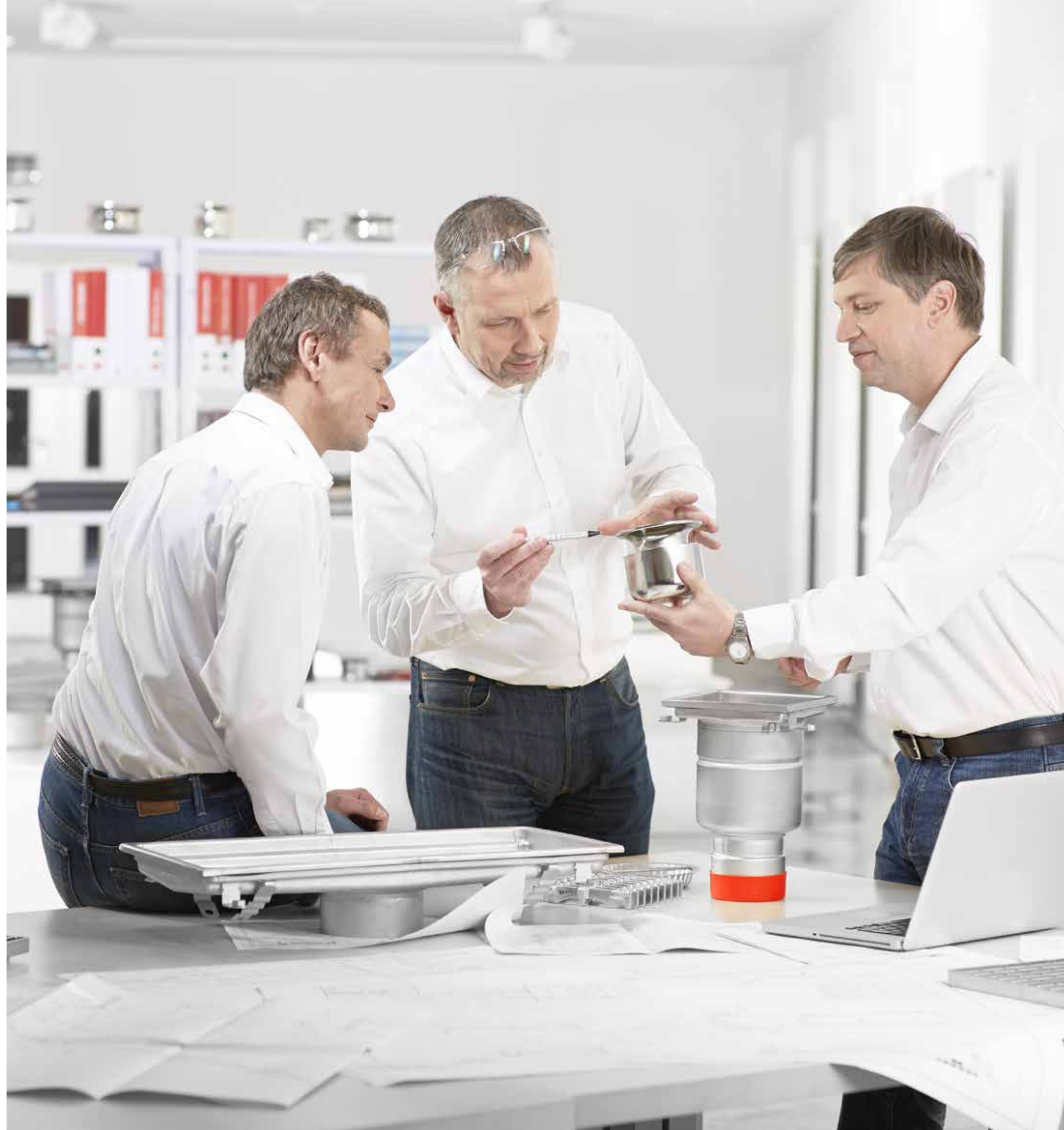
Vlasnici
Hans-Julius i Iver Ahlmann

HygieneFirst

Kao jedan od vodećih svjetskih stručnjaka za komercijalnu odvodnju, ACO razumije kritičnu ulogu koju odvodnja zauzima u uspješnim komercijalnim kuhinjama i pogonima za pripremu hrane. Držimo da su sigurnost hrane, higijena i kontrola troškova vitalni faktori, ali jasno nam je da su za mnoge sustavi odvodnje izvan fokusa, a time i izvan interesa.

Kao rezultat toga mnogi sustavi odvodnje nisu pravilno dizajnirani. U najboljem slučaju to vodi do skupih troškova čišćenja i održavanja, a u najgorem slučaju može dovesti do kontaminacije hrane, zatvaranja postrojenja pa čak i gubitka poslovanja. Kao kompanija koja predvodi budućnost odvodnje odlučni smo da to promijenimo podizanjem svijesti o higijenskoj odvodnji te poboljšanjem higijenskih standarda u svakom dijelu procesa.

Naša HygieneFirst filozofija predstavlja naše opredjeljenje za isporuku proizvoda koji pružaju vrhunsku higijensku učinkovitost. Mi razvijamo inteligentna rješenja za odvodnju koja minimaliziraju operativne troškove poslovanja bez ugrožavanja sigurnosti hrane.





Upravljanje odvodnjom u industriji hrane i pića

Postrojenja za preradu hrane su izuzetno osjetljiva okruženja s obzirom na sigurnost hrane. Kao rezultat toga, naše opredjeljenje za higijenu unutar tog okruženja obuhvaća svaki aspekt procesa odvodnje od projektiranja i ugradnje, do čišćenja i održavanja.

Prednost sigurnosti hrane

Osim što uključuju higijenska načela dizajna preporučena od strane EHEDG-a, naši proizvodi su prvi na kojima su primjenjeni EN 1672 i EN ISO 14159, standardi koji su obično rezervirani za opremu u kontaktu sa hranom.

Proizvodi su konstruirani kako bi se smanjilo nakupljanje čestica hrane i otpada radi spriječavanja mogućnosti razvoja bakterija. Ključne značajke dizajna uključuju spajanje dijelova bez preklopa materijala, zaobljene rubove u radijusu 3 mm i higijenski dizajnirane zapore za miris što krajnjem korisniku osigurava potpuno protočan sustav u kojem se eliminiraju mirisi uzrokovani stajanjem prljave vode.

Naši su proizvodi također dizajnirani za higijensko povezivanje sa okolnim podovima kako bi se smanjila opasnost od razvoja bakterija u cijelom sustavu odvodnje.

Prednosti kontrole troškova

ACO sustave odvodnje jednostavno je održavati. Oni skraćuju vrijeme potrebno za čišćenje i sve povezane troškove čišćenja zahvaljujući svojem funkcionalnom dizajnu i preporukama za čišćenje koje su razvijene u suradnji s renomiranim dobavljačima premium sredstava za čišćenje.

Ometanje u radu je svedeno na minimum jer sustavi obavljaju svoju namjenu učinkovito i u svim uvjetima. Napredne proizvodne tehnologije koje koristimo u suradnji s posebnim tretmanom površine materijala osiguravaju optimalnu trajnost i jamče dugotrajnu otpornost na koroziju. Naša stručnost u dizajniranju i projektiranju sustava odvodnje, ugradnji i stvaranju higijenskih veza s okolnim podnim površinama također eliminiraju nepotrebne troškove.

Prednosti zdravlja i sigurnosti

ACO sustavi odvodnje pružaju niz važnih zdravstvenih i sigurnosnih prednosti. Naše protuklizne rešetke povećavaju sigurnost u područjima visokog rizika kao što su zone pripreme i obrade hrane koje imaju veliku potrošnju vode. Svaku komponentu našeg sustava za odvodnju moguće je jednostavno izvaditi i očistiti, i nema oštih rubova koji ugrožavaju sigurnost zaposlenika. Također nudimo i protupožarni sustav certificiran u skladu sa HRN EN 1366.



Upravljanje odvodnjom

Higijenski standardi u industriji hrane i pića su u porastu. ACO ispunjava ove promjenjive zahtjeve implementiranjem higijenskih načela dizajna, industrijske prakse i smjernica nadležnih tijela uključujući European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) u razvoj svojih odvodnih sustava.

Operativni troškovi su glavni čimbenik u današnjem poslovanju. Svaki proizvod i sustav mora ispunjavati svoju funkciju efikasno tijekom cijelog životnog vijeka. ACO pruža stručnost i kvalitetu potrebnu za osiguranje savršene ravnoteže između visokih razina sigurnosti hrane i minimalnih operativnih troškova.

Naši sustavi odvodnje su posebno razvijeni kako bi se smanjilo zadržavanje tekućina učinkovitom i brzom odvodnjom voda i masnoća.



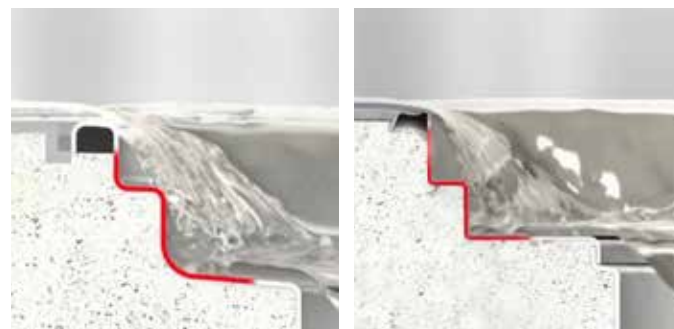
Hygiene First
ONLINE



Higijenski dizajn

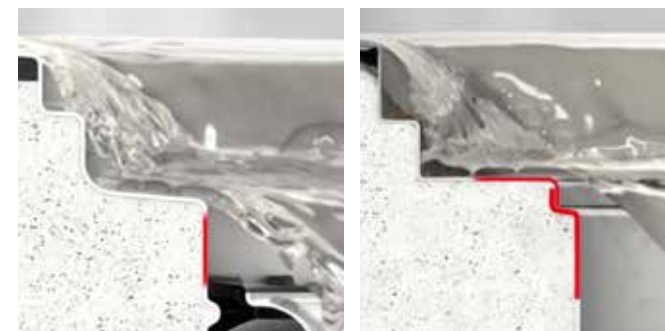
UNUTARNJI RADIUS

Unutarnji radijus 3 mm ili veći znatno povećava učinkovitost čišćenja.



HIGIJENSKI SPOJEVI

Duboko vučeno tijelo slivnika osigurava glatke konture eliminirajući pukotine u kojima se mogu zadržavati bakterije.



SUHI DIZAJN

Dizajn tijela koje je moguće u potpunosti odvoditi - eliminira stajaću vodu, neugodne mirise, rast mikroorganizama i potencijalne kemijske opasnosti.



ISPUNA ZAŠTITNOG RUBA

Ispuna osigurava stabilan i trajan prijenos opterećenja između tijela i okolnog poda što smanjuje rizik od oštećenja poda koji u suprotnom postaje pun udubina i skrovišta za mikroorganizme.



Odvodnja je kritična komponenta koja utječe na higijenske karakteristike u objektima za preradu hrane.

Učinkovita odvodnja ublažava opasnosti od vanjskog okruženja te je osnova za sigurno i higijensko djelovanje unutar objekta.

Unutar objekta za preradu hrane, površinske tekućine stvaraju potencijalnu opasnost od mikrobiološke kontaminacije. Tekućine mogu biti dio postupka čišćenja, mogu potjecati od specifičnih izljeva iz strojeva ili jednostavno biti rezultat slučajnog izljevanja.

Pravilno čišćenje sustava odvodnje u pogonima za preradu hrane smanjuje rizik od kontaminacije i kvarenja hrane tijekom pripreme, obrade i skladištenja. ACO sustavi su dizajnirani imajući u vidu sve takve zahtjeve. Svaki detalj naših u potpunosti higijenskih proizvoda ispunjava ili nadmašuje sve EHEDG-e preporuke. Naši kanali i slivnici ne samo da pružaju podršku maksimalnim naporima za higijenskim okruženjem u pogonima za preradu hrane, već također pomažu smanjiti troškove te osigurati uštede na osoblju, deterdžentima i izuzetno skupim zastojsima uzrokovanih čišćenjem ili popravcima.

Naša higijenska odvodnja je sigurna za čišćenje te stoga pomaže zaštititi Vaše zaposlenike od mogućih ozljeda tijekom procesa čišćenja.



ACO načela
higijenske odvodnje



Rješenja za rizična područja

Baš kao što učinkovito poslovanje treba izvrsne radnike te učinkovite alate i pouzdane strojeve, visoko kvalitetan sustav odvodnje je neophodan za održavanje uspješnog komercijalnog pogona za preradu hrane. Pratimo preporuke vodećih relevantnih agencija kao što su IFS, FSSC 22000, BRC, te nudimo premium drenažne sustave izrađene posebno za zone rizika unutar pogona za preradu hrane.

Kakve god bile Vaše potrebe, ACO će ponuditi savršeno rješenje posebno prilagođeno za Vaše postrojenje.



Područja visokog rizika
za sigurnost hrane

Proizvodni proces - mokri / Proces mokrog čišćenja

- Potpuno higijenski dizajn – jednodijelno rješenje bez pomičnih spojeva, lijevane ili prečkaste rešetke
- Visoka retencija / Visoki protok
- Protukliznost - visoki zahtjevi

Proizvodni proces - suhi / Proces mokrog čišćenja

- Potpuno higijenski dizajn – jednodijelno rješenje bez pomičnih spojeva, lijevane ili prečkaste rešetke
- Visoki protok
- Protukliznost - srednji zahtjevi

Proizvodni proces - suhi / Proces kontroliranog mokrog čišćenja

- Potpuno higijenski dizajn – jednodijelno rješenje bez pomičnih spojeva, lijevane ili prečkaste rešetke
- Srednji do mali protok
- Hermetički zatvorena rešetka

ACO rješenje

- ACO higijenski slivnici
- ACO higijenski kanali



Područja srednjeg ili malog rizika
za sigurnost hrane



Područja bez direktnog rizika
za sigurnost hrane

- Higijenski dizajn - pomični spojevi i mrežaste rešetke mogu se uzeti u obzir ako postupci čišćenja i sanitacije to dozvoljavaju

- Visoka retencija / Visoki protok

- Protukliznost - visoki zahtjevi

- Higijenski dizajn - pomični spojevi i mrežaste rešetke mogu se uzeti u obzir ako postupci čišćenja i sanitacije to dozvoljavaju

- Visoki protok

- Protukliznost - srednji zahtjevi

- Higijenski dizajn - pomični spojevi i mrežaste rešetke mogu se uzeti u obzir ako postupci čišćenja i sanitacije to dozvoljavaju

- Srednji do mali protok

- Hermetički zatvorena rešetka

- ACO higijenski slivnici
- ACO higijenski kanali

- Higijenski dizajn se preporuča za lagano čišćenje i održavanje - kombinacija proizvoda može se uzeti u obzir kod jednostavnih projektnih rasporeda

- Visoka retencija / Visoki protok

- Protukliznost - visoki zahtjevi

- Higijenski dizajn se preporuča za lagano čišćenje i održavanje - kombinacija proizvoda može se uzeti u obzir kod jednostavnih projektnih rasporeda

- Visoki protok

- Protukliznost - srednji zahtjevi

- Higijenski dizajn se preporuča za lagano čišćenje i održavanje - kombinacija proizvoda može se uzeti u obzir kod jednostavnih projektnih rasporeda

- Srednji do mali protok

- Hermetički zatvorena rešetka

- ACO higijenski slivnici
- ACO higijenski kanali
- ACO Box kanali
- ACO Slot kanali

Pregled proizvoda

ACO nudi održive, integrirane odvodne sustave dizajnirane da zaštite Vaše poslovanje i okoliš.

Naš cilj je kontinuirano poboljšanje svih aspekata higijene i funkcionalne izvedbe. Vjerujemo da su naši sustavi i usluge doista jedinstveni, pružajući neusporedivu prednost svima koji su uključeni u proces isporuke i korištenja.



ACO higijenski slivnici

Asortiman ACO higijenskih slivnika uključuje higijenska načela dizajna kako bi se osiguralo optimalne higijenske performanse. ACO higijenski slivnici dostupni su u tri veličine tijela za različite protoke i konstrukcijske zahtjeve uključujući plitku ugradnju ili za primjenu gdje su potrebne preventivne mjere od požara. ACO slivnici certificirani su prema normi HRN EN 1253.



ACO higijenski Tray kanali

ACO higijenski Tray kanali uključuju higijenska načela kako bi se osiguralo optimalne higijenske performanse. Raspon higijenskih Tray kanala idealan je za aplikacije gdje su potrebni visoki standardi higijene jer su konstruirani za prihvatanje velikih količina tekućine. ACO higijenski Tray kanali certificirani su prema normi HRN EN 1253.



ACO Box i Slot kanali

Naš modularni sustav standardiziranih širina 20, 125 i 200 mm pruža svestrani sustav odmah dostupan sa skladišta. Dodatni pribor poput kutnih elemenata i izbor rešetki čine ovaj sustav idealnim za širok raspon primjena. Kanali su certificirani prema HRN EN 1433 sa CE oznakom.



ACO cijevi

Sustav cijevi iz nehrđajućeg čelika namijenjene za odvodnju sivih ili crnih voda. ACO Pipe osigurava životni vijek proizvoda od 40+ godina zahvaljujući upotrebi nehrđajućeg čelika. Jednostavna ugradnja i rukovanje osigurano je utičnim sustavom spajanja. ACO Pipe cijevi su higijenske, robusnije i izdržljivije u odnosu na gravitacijske ili vakuum sustave iz plastike.



ACO separatori masnoća

Opsežna ponuda obuhvaća sve veličine preporučene normom HRN EN 1825, dok učinkovitost zadovoljava ili nadmašuje zahtjeve norme. Separatori su ispitani i certificirani prema HRN EN 1825, te nose CE oznaku.



ACO prepumpne stanice

Prepumpne stanice primjenjujemo kada je separator masti ugrađen ispod kote uspora. Norma HRN EN 1825 zahtijeva uređaj s dvije pumpe radi osiguranja pouzdanosti rada sustava.

Proizvodi za okoliš postrojenja

Moderna postrojenja za preradu hrane su projektirana kako bi zaštitili hranu od rizika uzrokovanih zagađenjem okoliša. Ozbiljni problemi vezani su za ulaz površinskih voda u proizvodnju ili povrat vode iz kanalizacije.

ACO rješenja

ACO tretman otpadnih voda nudi kompletan asortiman proizvoda od polimer betonskih kanala za vanjsku odvodnju, separatora masnoća, do protupovratnih sustava i kontrole protoka.



ACO Stormbrixx

je jedinstven patentirani sustav plastičnih skladišnih blokova za zbrinjavanje oborinske vode. Dizajniran za infiltraciju i retenciju oborinskih voda.



ACO Qmax

je razvijen kako bi zadovoljio zahtjeve za svestranim sustavom velikog kapaciteta namijenjen za širok raspon primjena od malih do najvećih površina uključujući sve razrede opterećenja. Sustav je posebno razvijen kako bi činio sastavni dio svakog modernog održivog rješenja za sustave odvodnje, koji istovremeno zahtijeva učinkovitu pohranu i retenciju oborinskih voda te zalihu sigurnosti kod izvanrednih olujnih oborina.



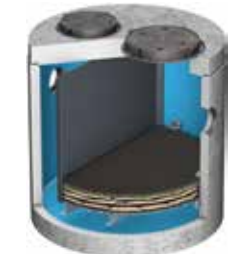
ACO Monoblock PD/RD

Inovativni sustav odvodnje čija jedinstvena monolitna konstrukcija jamči izuzetno visoku razinu sigurnosti i stabilnosti na svim provoznim površinama. Monoblock se izlije u polimerbetonu iz jednog komada, bez slabih točaka na linijama spajanja, što ga čini mnogo čvršćim i sigurnijim proizvodom. Monoblock RD posebno je razvijen za izgradnju cesta, poput brzih cesta ili autocesta do razreda opterećenja F900. Monoblock PD je pogodan za upotrebu na parkiralištima i zonama prometa do razreda opterećenja D400.



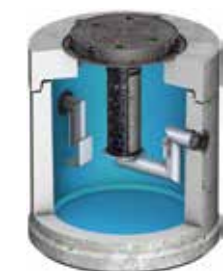
ACO TopTek poklopci

TopTek pristupni poklopci pružaju brz i jednostavan pristup podzemnim instalacijama i omogućavaju ugradnju raznih podnih obloga uz minimalne vizualne izmjene. ACO poklopci lako se uklapaju u cjelokupni projekt instalacija za opskrbu i odvodnju. Poklopci su dostupni u različitim razredima opterećenja te su vodonepropusni i plinotijesni. ACO TopTek poklopci certificirani su u skladu s normom HRN EN 1253-4 te HRN EN 124.



ACO separator teških metala

ACO separatori teških metala se koriste kao predtretman oborinskih voda prije direktnog ispuštanja u prijemnik (npr. infiltraciju). Teški metali iz oborinske vode se izdvajaju filtracijom i ionskom izmjenom.



ACO separator lakih tekućina

ACO separatore lakih tekućina koristimo za tretman oborinskih voda koje su potencijalno onečišćene naftnim derivatima. Koristimo ih za pročišćavanje voda s parkirališnih, prometnih i manipulativnih površina, te se mogu koristiti i kao predtretman tehnoloških otpadnih voda.



Upravljanje odvodnjom u profesionalnim kuhinjama

Profesionalne kuhinje su iznimno užurbana okruženja s potencijalno mokrim i masnim podovima zahvaljujući obilju tekućina korištenih pri procesima kuhanja i čišćenja, koje su nerijetko kipuće.

Otpadne vode mogu sadržavati masnoće koje su glavni uzrok začepljenja cijevi i ne smiju se ispuštati u kanalizacijski sustav. Kombinacija ovih čimbenika utječe na sigurnost hrane, operativne troškove te zdravlje i sigurnost zaposlenika.

Sigurnost hrane

Sigurnost hrane može biti značajno ugrožena zahvaljujući lošim sustavim odvodnje i neučinkovitim separatorima masnoća. ACO rješenja su dizajnirana da učinkovito i sigurno odvedu i obrade površinske procesne vode. Prilikom dizajniranja naših proizvoda posebnu pozornost pridajemo smanjenju rizika kontaminacije hrane.

Kontrola troškova

Upravljanje troškovima je glavni čimbenik u današnjem poslovanju. Oprema profesionalnih kuhinja, uključujući odvodne elemente i separatore masnoća, treba ispuniti svoju funkciju uz niske troškove održavanja za cijeli životni vijek proizvoda. ACO sustavi odvodnje su dizajnirani tako da se mogu jednostavno održavati što smanjuje povezane troškove čišćenja i maksimalno povećava higijensku učinkovitost.

Zdravlje i sigurnost

Minimaliziranje rizika od ozljeda na radnom mjestu od primarne je važnosti za sve profesionalne kuhinje. Neophodno je da Vaš objekt ima sustav odvodnje koji unaprijeđuje zdravstvene i sigurnosne uvjete tijekom čišćenja, pražnjenja i rada, osiguravajući da je higijena uvijek na prvom mjestu.



Upravljanje odvodnjom

Higijenski standardi u komercijalnim kuhinjama su u porastu. ACO ispunjava ove promjenjive zahtjeve implementiranjem higijenskih načela dizajna, industrijske prakse i smjernica nadležnih tijela uključujući European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) u razvoj svojih odvodnih sustava.

Operativni troškovi su glavni čimbenik u današnjem poslovanju. Svaki proizvod i sustav mora ispunjavati svoju funkciju efikasno tijekom cijelog životnog vijeka. ACO pruža stručnost i kvalitetu potrebnu za osiguranje savršene ravnoteže između visokih razina sigurnosti hrane i minimalnih operativnih troškova.

Komercijalne kuhinje su potencijalno opasna mjesta zbog sveprisutnih elemenata topline, tekućina i masti. ACO sustavi odvodnje su posebno razvijeni kako bi se smanjilo zadržavanje tekućina i masnoća njihovom učinkovitom i brzom odvodnjom.



Get more from
kitchen floor



Higijenske karakteristike ACO sustava odvodnje

ACO odvodi zadovoljavaju higijenske zahtjeve za sprečavanje kontaminacije hrane štetnim bakterijama.

Mi primjenjujemo relevantna higijenska načela dizajna, industrijske prakse i smjernice nadležnih tijela uključujući European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG) u razvoj svojih odvodnih sustava.

Naš dizajn proizvoda osigurava minimalno nakupljanje čestica hrane i otpadaka, kao i sigurnu vezu sa okolnim podom kako bi se smanjila mogućnost razvoja bakterija kroz odvodne sustave.

Kutevi izvedeni u radijusu i konstrukcija slivnika osiguravaju da je tijelo u potpunosti protočno bez mogućnosti zadržavanja stajaće vode koja izaziva neugodne mirise.



Cleaning
performance



Kontrola troškova ACO sustava odvodnje

ACO sustavi odvodnje mogu se jednostavno održavati, smanjujući time povezane troškove čišćenja zahvaljujući svojem funkcionalnom dizajnu i preporukama za čišćenje razvijenih u suradnji sa dobavljačima premium sredstava za čišćenje.

ACO osigurava trajnost proizvoda koristeći napredne proizvodne tehnologije te zahvaljujući posebnim tretmanima površine materijala jamči povećanu otpornost na koroziju.

Pružamo stručno savjetovanje u planiranju sustava odvodnje, ispravnosti instalacije i osiguranju sigurne veze sa okolnim podom kako bi se izbjegli nepotrebni troškovi.

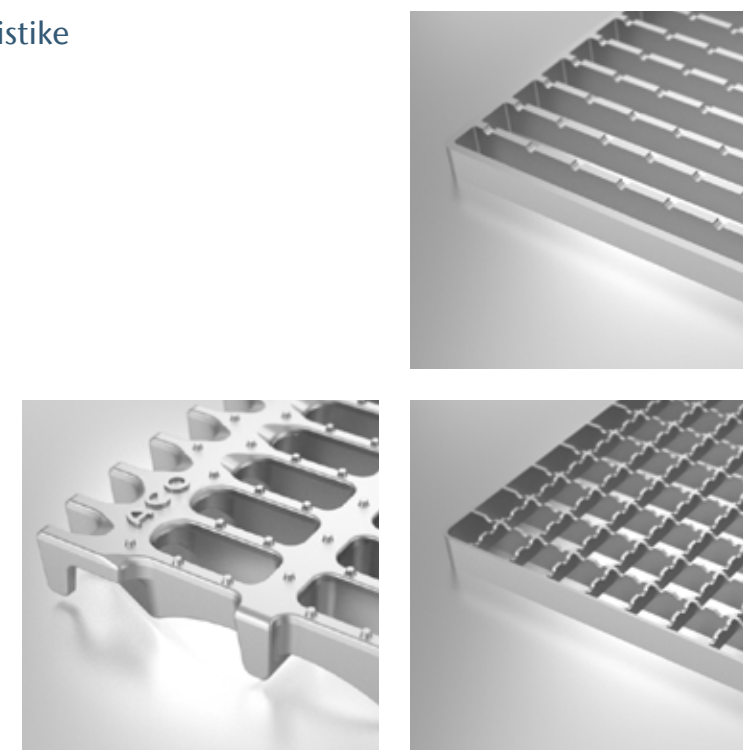


Zdrastvene i sigurnosne karakteristike ACO sustava odvodnje

Za dodatnu sigurnost u područjima visokog rizika koji zahtijevaju upotrebu velikih količina vode, dostupne su protuklizne prečkaste i lijevane rešetke.

Svaku komponentu sustava je lako ukloniti i očistiti, i ne postoje oštri rubovi kako bi se osigurala optimalnu sigurnost zaposlenika.

Dostupni su i sustavi odvodnje certificirani za vatrootpornost u skladu sa HRN EN 136.





Upravljanje masnoćama

U radu komercijalnih kuhinja proizvodi se otpadna voda koja se mora tretirati kako bi se osiguralo da grube nečistoće i tekućine koje otpuštaju štetne i neugodne mirise ne budu ispuštene u sustav javne kanalizacije.

Osim smanjenja neugodnih mirisa, ACO sustavi smanjuju vrijeme potrebno za odvajanje masnoća i njeno zbrinjavanje, te čišćenje.

Zdravlje i sigurnost su od primarne važnosti za rad komercijalne kuhinje sa posebnim naglaskom na pouzdanost sustava i prevenciju od požara.



Sigurnost hrane -
zašto je odvodnja
važna



Higijenske karakteristike ACO separatora

ACO separatori masnoća eliminiraju neugodne mirise tijekom čišćenja i zbrinjavanja.

Učinkoviti visokotlačni sustav (175 bara) sa okretnom glavom za pranje 360° za unutarnje čišćenje uklanja sve ostatke sa stijenki separatora.

Separatori masnoća dostupni sa tijelom iz plastike za ekonomične zahtjeve, te iz nehrđajućeg čelika za optimalnu higijenu.



26

Kontrola troškova ACO separatora

ACO separatori masnoća automatski mjere razinu masti u spremniku, tako da operator zna kada uređaj treba isprazniti.

Ugrađeni GSM modul osigurava operativnu fleksibilnost. Informacije o potrebama pregleda i održavanja šalju se na mobilni telefon.

Operativni troškovi su optimizirani korištenjem automatskog čišćenja i odlaganja masti.



Zdravstvene i sigurnosne karakteristike ACO separatora

Oslanjajući se na automatsko čišćenje, ACO separatori masnoća eliminiraju sve zdravstvene i sigurnosne rizike tijekom zbrinjavanja i čišćenja.

Tehnička podrška u dimenzioniranju i odabiru prikladnog rješenja osigurava sigurnu ugradnju i daljnje održavanje.

ACO separatori masnoća dostupni su i u nezapaljivom nehrđajućem čeliku.



27



Profesionalne kuhinje

Postoje tri glavna područja u svakoj profesionalnoj kuhinji: prostor skladištenja i pripreme hrane, prostor proizvodnje i obrade te prostor pranja i zbrinjavanja otpada. Svako područje koristi drugačije procese i ima drugačije zahtjeve za upravljanje otpadnim vodama. Ipak postoje neki aspekti koji su zajednički za sva tri područja.

Dobro dizajniran susutav odvodnje morao bi imati:

- hvatač za nečistoće na izljevu
- protuklizne rešetke koje je lako ukloniti
- zapor za miris kojeg je lako ukloniti
- higijenski dizajn kako bi se izbjegli otvori pogodni za razvoj bakterija
- pravilnu veličinu tijela za dostatan kapacitet i protok
- separator masnoća za uklanjanje ulja i masnoća



Prostor skladištenja	Prostor pripreme	Prostor proizvodnje i obrade	Prostor pranja	Prostor zbrinjavanja
----------------------	------------------	------------------------------	----------------	----------------------

► Upravljanje odvodnjom



ACO higijenski slivnici



ACO Box modularni kanali



ACO Tray higijenski kanali



ACO Slot modularni kanali



ACO Pipe cijevi

► Upravljanje masnoćama



ACO Lipumax P-DA



ACO Lipurat-RAE



ACO Lipurat-OAE

Pregled proizvoda

ACO higijenski slivnici

Asortiman ACO higijenskih slivnika uključuje higijenska načela dizajna kako bi se osigurala optimalne higijenske performanse. ACO higijenski slivnici dostupni su u tri veličine tijela za različite protoke i konstrukcijske zahtjeve uključujući plitku ugradnju ili za primjenu gdje su potrebne preventivne mjere od požara. ACO slivnici certificirani su prema normi HRN EN 1253.



ACO higijenski Tray kanali

ACO higijenski Tray kanali uključuju higijenska načela kako bi se osigurala optimalne higijenske performanse. Raspon higijenskih Tray kanala idealan je za aplikacije gdje su potrebni visoki standardi higijene jer su konstruirani za prihvatanje velikih količina tekućine. ACO higijenski Tray kanali certificirani su prema normi HRN EN 1253.



ACO Box i Slot kanali

Naš modularni sustav standardiziranih širina 20, 125 i 200 mm pruža svestrani sustav odmah dostupan sa skladišta. Dodatni pribor poput kutnih elemenata i izbor rešetki čine ovaj sustav idealnim za širok raspon primjena. Kanali su certificirani prema HRN EN 1433 sa CE oznakom.



ACO cijevi

Sustav cijevi iz nehrđajućeg čelika namijenjene za odvodnju sivih ili crnih voda. ACO Pipe osigurava životni vijek proizvoda od 40+ godina zahvaljujući upotrebi nehrđajućeg čelika. Jednostavna ugradnja i rukovanje osigurano je utičnim sustavom spajanja. ACO Pipe cijevi su higijenske, robusnije i izdržljivije u odnosu na gravitacijske ili vakuum sustave iz plastike.



ACO separatori masnoća

Opsežna ponuda obuhvaća sve veličine preporučene normom HRN EN 1825, dok učinkovitost zadovoljava ili nadmašuje zahtjeve norme. Separatori su ispitani i certificirani prema HRN EN 1825, te nose CE oznaku.



Proces pasivizacije

ACO dizajnira i proizvodi odvodna rješenja za ultimativni higijenski pristup proizvodima i to na najvišoj razni kvalitete. Iz tog razloga naši proizvodi od nehrđajućeg čelika prolaze kroz proces pasivizacije.

Oplemenjivanje površine nehrđajućeg čelika postupkom pasiviziranja i elektropoliranja koristi se da bi se omogućila homogena površina pokrova koji odbija prljavštinu i čini ga u potpunosti otpornim na koroziju.

Svi ACO slivnici i cijevi od nehrđajućeg čelika pasivizirani su uranjanjem u bazene s kiselinama pri čemu se otklanjaju čelične čestice nastale u procesu proizvodnje i na taj način obnavljaju dijelovi materijala oštećeni tijekom procesa zavarivanja.



ACO servisni lanac



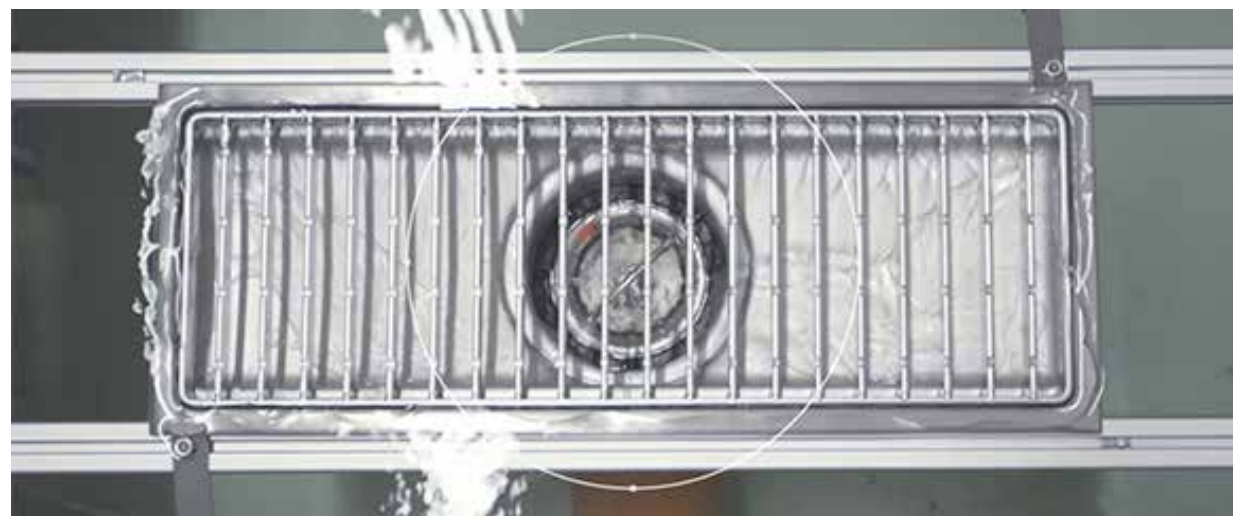
Svaki projekt, a s njim i svaki objekt, nosi svoje specifičnosti i nove probleme koje treba savladati. Uz svoje proizvode, ACO nudi stručnost, iskustvo i znanje svojih djelatnika u paketu usluga koji obuhvaća cjelokupan životni vijek naših proizvoda - od idejnog projekta, preko ugradnje - do upotrebe i održavanja.

Četiri osnovna načela tehničke podrške su oličenje naše predanosti u osiguravanju da odvodni sustav kojeg kreirate

u suradnji sa nama ispuni Vaša očekivanja i potrebe.

Kao tvrtka koja uvijek ide u korak sa novim dostignućima u odvodnji površinskih voda, ACO je u jedinstvenoj poziciji da Vas vodi i podržava kroz svaki stadij realizacije Vaših ideja.

Zahvaljujući našem kontinuiranom ulaganju u nove tehnologije i obuku naših djelatnika, imati ćete pristup timu stručnjaka s bogatim znanjem i iskustvom.



train: obuka

Upravljanje oborinskim vodama trenutno je jedan od najdinamičnijih sektora građevinarstva, sa kontinuiranom pojavom novih propisa, inovativnim proizvodima i revolucionarnim materijalima. Stojimo na raspolaganju svim našim partnerima: korisnicima, izvođačima i projektantima. Kod nas se mogu informirati, proširiti svoje znanje, kako o našim proizvodima, tako i o važećim propisima i odvodnji općenito.



design: projektiranje

Projektiranje modernog odvodnog sustava postaje sve kompleksniji zadatak. Kako bi se osigurala njegova pouzdana i optimalna funkcionalnost, potrebno je detaljno poznavanje načina funkcioniranja i ograničenja koje se sobom nosi svaki upotrebljeni proizvod te međusobna kompatibilnost upotrebljenih proizvoda - a tko može bolje poznavati ACO proizvode od naših djelatnika.



support: ugradnja

Kvalitetna ugradnja je neophodna za dobro funkcioniranje sustava. Upute, obuka građevinara, podrška na gradilištu i savjetovanje, naš su svakodnevni posao. Tim za tehničku podršku stoji na raspolaganju projektantima i izvođačima kako bi pružili potrebne informacije i znanje bilo o našim proizvodima bilo o propisanim načinima ugradnje.



care: održavanje

Bez obzira na lokaciju, veličinu ili ugovorne rokove Vašeg projekta, naša predanost da pomognemo je dosljedna. Od prvog kontakta, kroz cijeli životni vijek proizvoda, imat ćete pristup našoj stručnoj podršci koja stoji na raspolaganju kod rješavanja nastalih problema. ACO proizvodi stvoreni su da traju. Kako bismo to osigurali nudimo obuku korisnika, savjetovanje, servisnu službu i rezervne dijelove.

Pregled izdvojenih referentnih projekata

VINARIJE

VINARIJA KOS, DONJA ZELINA
VINARIJA TOMAC, JASTREBARSKO
VINARIJA TURKOVIĆ, KUTJEVO
VINARIJA GALIĆ, KUTJEVO
VINA BELJE, KNEŽEVI VINOGRADI
VINARIJA BENKOVAC, BENKOVAC
VINARIJA ROXANICH, MOTOVUN
VINARIJA ADŽIĆ, KUTJEVO
VINARIJA KRAUTHAKER, KUTJEVO
VINARIJA DEKLIĆ, VIŽINADA
VINARIJA MILOŠ, STON
GRAND VILLAGE ESTATE WINERY, SELCE
VINARIJA GOSPOJA, VRBNIK
VINARIJA FERA VINO, FERİÇANCI
DAMJANIĆ VINA, POREČ
VINARIJA ERDUT, ERDUT
PG MATO ANTUNOVIĆ, PRIVOR
VINARIJA JAKOVAC, ERDUT



Vinarija Miloš, Ponikve - Ston



Lipički Studenac, Lipik



Vinarija Galić, Kutjevo

HOTELSKE KUHINJE I RESTORANI

HOTEL BRIONI, PULA
GRAND PARK HOTEL, ROVINJ
PETRAM RESORT & RESIDENCES, SAVUDRIJA
GRAND HOTEL VIEW, POSTIRA - BRAČ
HILTON RIJEKA - COSTABELLA BEACH RESORT & SPA
RESTORAN TAJER, ZAGREB
RESTORAN NOKTURNO, ZAGREB
TRGOVAČKI LANCI SPAR I INTERSPAR



Hilton Rijeka
Costabella Beach Resort & Spa



Grand Hotel View, Postira

PREHRAMBENI POGONI

BELJE - TVORNICA MLIJEČNIH PROIZVODA, BELI MANASTIR
LIPIČKI STUDENAC - LIPIK
PPK - KARLOVAČKA MESNA INDUSTRIJA, KARLOVAC
PIK VRBOVEC, VRBOVEC
ZAGREBAČKA PIVOVARA - PIVANA, ZAGREB
TVORNICA ZA PRERADU RIBE SARDINA, POSTIRA



Gradska tržnica - RIBARNICA, Poreč



Tvornica za preradu ribe SARDINA, Postira

Proizvodni program ACO visokogradnje
koji obuhvaća ACO sustav:



-
- Podna odvodnja
 - Kupaonska odvodnja
 - Odvodnja nadzemnih garaža
 - Krovna odvodnja
 - Odvodnja balkona i terasa
 - Cijevni sustavi
 - Zaštita zidova
 - Separatori masti
 - Separatori lakih tekućina
 - Procesna tehnologija
 - Protupovratni sustavi
 - Pumpe
-

ACO Građevinski elementi d.o.o.

Savska cesta 103A
10360 Sesvete
Tel. 00385 1 2700 140
Fax 00385 1 2700 141

aco@aco.hr
www.aco.hr

ACO. we care for water

